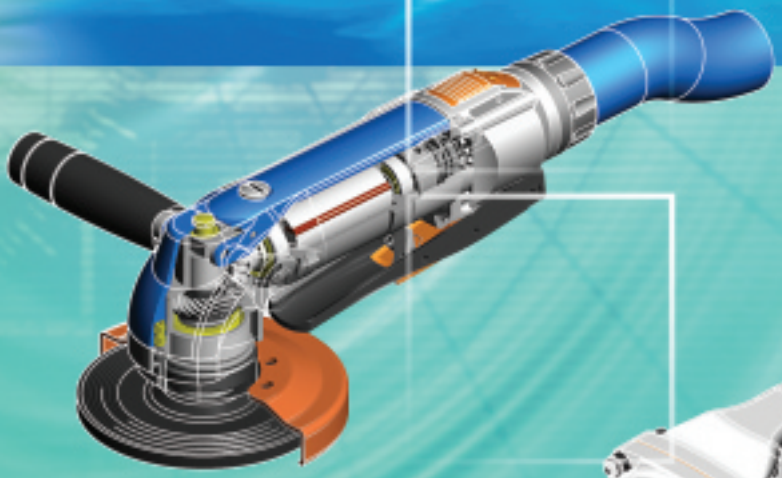
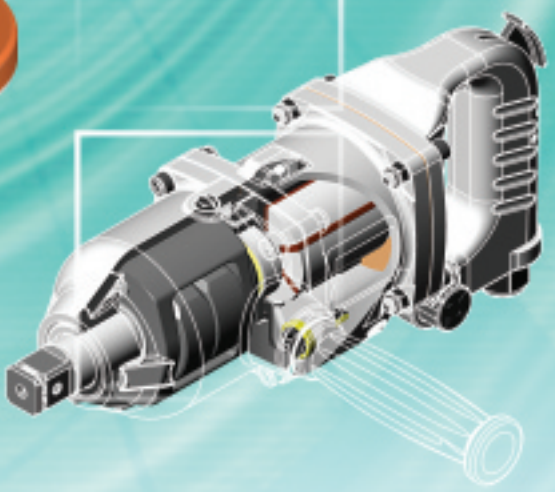
GISON

PNEUMATIC TOOLS

ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ



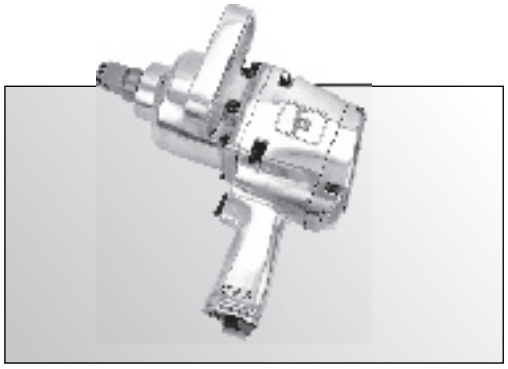


ISO-9001 Certified

CE

ALL KATALOG

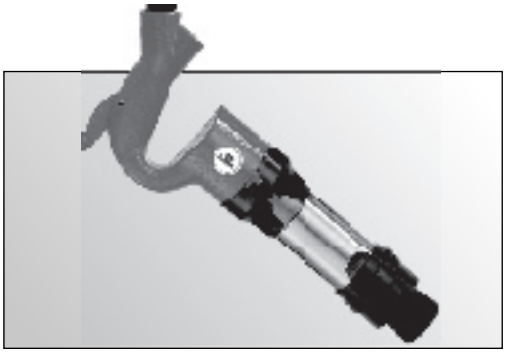
INDEX



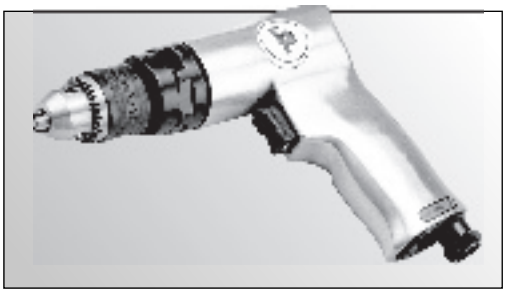
ГАЙКОВЕРТЫ 2

ШЛИФМАШИНЫ 10

ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ 18

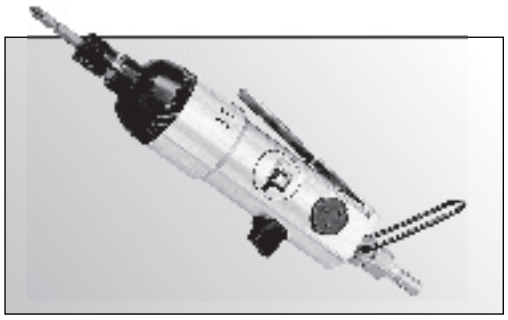


ПНЕВМОМОЛОТКИ 26



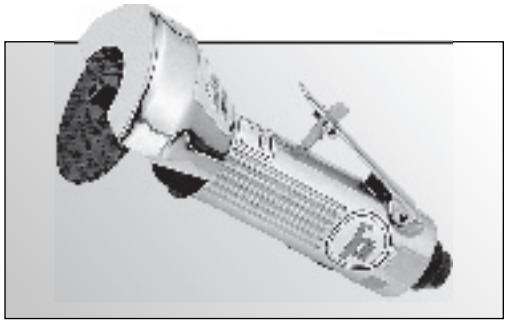
ПНЕВМОДРЕЛИ 30

СОДЕРЖАНИЕ

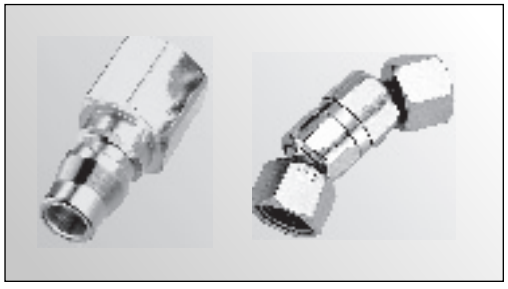


ПНЕВМООТВЕРТКИ 32

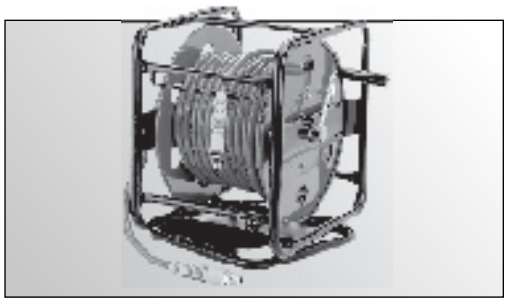
КЛЕПАЛЬНЫЕ ПНЕВМОМАШИНЫ 36



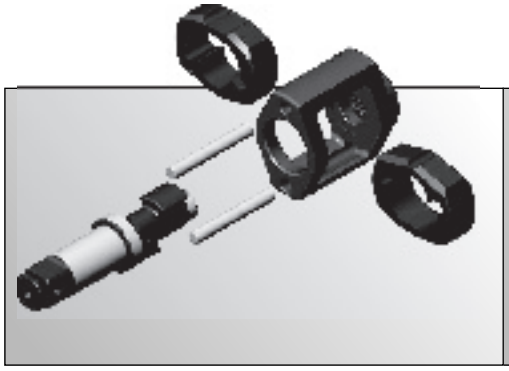
ПНЕВМООТРЕЗНОЙ ИНСТРУМЕНТ,
ПНЕВМОПИЛЫ/НАДФИЛИ,
ПНЕВМОНОЖНИЦЫ 38

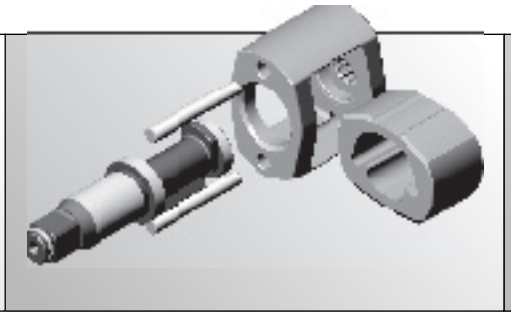


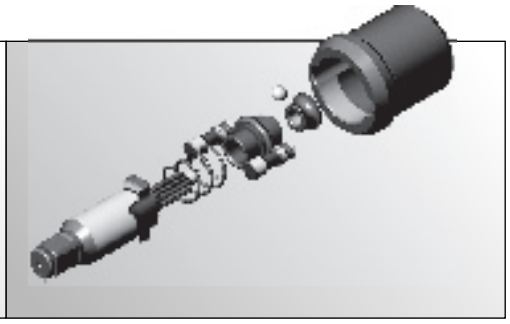
СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ АРМАТУРА 40



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ . . . 42





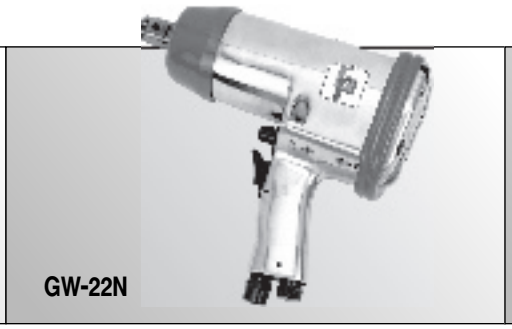


Двухмолотковый
Уникальная конструкция для увеличения крутящего момента с помощью двух закаленных колец - молотков. Они обеспечивают сбалансированный и быстрый удар. Это наиболее мощный механизм из применяемых компанией.

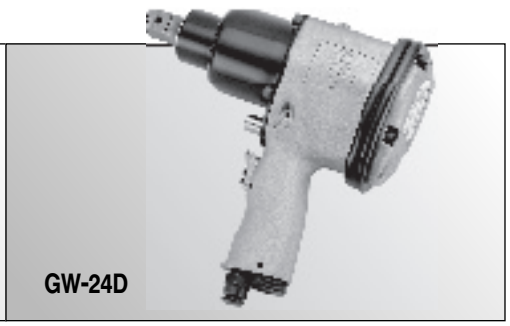
Одномолотковый
Механизм аналогичный двухмолотковому, но имеющий один широкий молоток.
Он обеспечивает сбалансированный и быстрый удар с большой динамической энергией.

Пальцевая муфта
Пальцы муфты за счет удара наковальни обеспечивают высокий крутящий момент, низкую вибрацию и быстрый контакт.
Этот механизм обеспечивает производительность и долговечность инструмента.

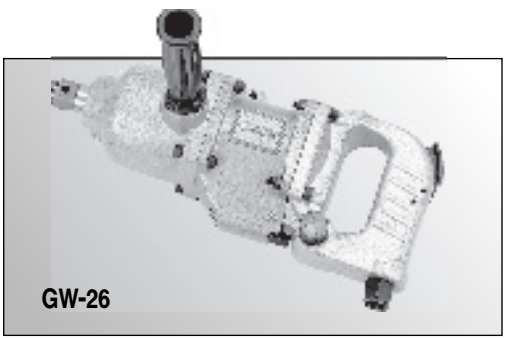
GW-20



GW-22N

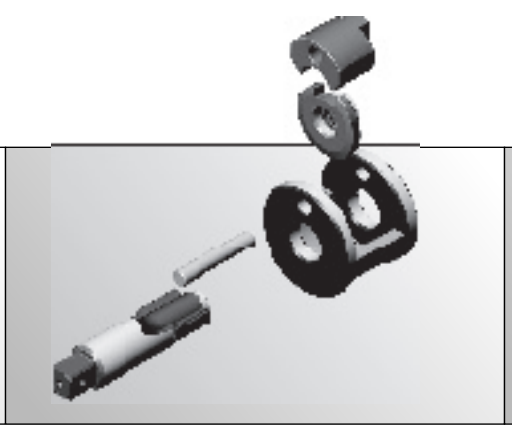


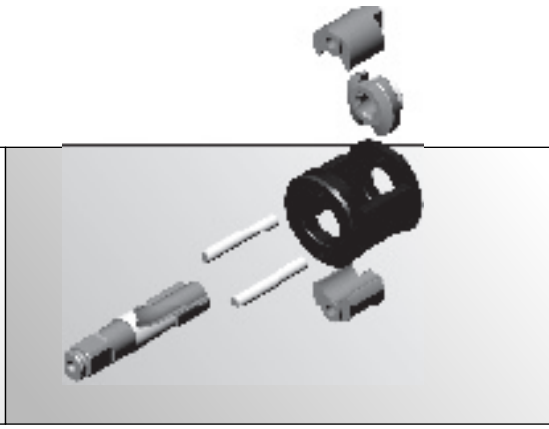
GW-24D



GW-26

МЕХАНИЗМЫ УДАРНЫХ ГАЙКОВЕРТОВ



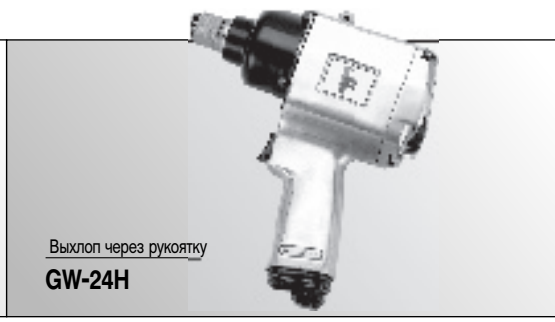


Пальцевый молоток
Объединение пальца и молотка в одну деталь позволило получить хорошую стойкость и долговечность механизма. Он обладает высоким крутящим моментом и малой вибрацией.

Одинарный молоток
(подвижная кулачковая муфта)
Молоток ударяет наковальню при вращении ротора.
Это специальный механизм «один оборот - один удар» обеспечивает стабильную производительность и быстродействие.

Сдвоенный молоток
(подвижная кулачковая муфта)
Вращение ротора обеспечивает удар.
Механизм вида «один оборот - два удара» также обеспечивает быстроту действия и высокую производительность.

ГАЙКОВЕРТЫ УДАРНЫЕ 3/4"



Рекомендуемое давление воздуха 90 psi (6.3кг/см^2)

Модель	Размер квадрата, дюйм	Размер резьбы, мм	Макс. момент затяжки, Н•м	Масса, кг	Длина, мм	Расход воздуха, м^3/мин	Штуцер, дюйм	Возд. отв., мм	Уровень шума, ДБ	Вибрация, м/сек^2	Механизм
GW-20	3/4"	25	680	4.80	243	0.30	1/4"	8	92	3.2	Одномолотковый
GW-22N	3/4"	27	1018	4.80	240	0.30	1/4"	8	95	3.4	Пальцевая муфта
GW-24D	3/4"	27	1085	4.90	248	0.30	1/4"	8	88	3.5	Пальцевая муфта
GW-24E	3/4"	29	1290	5.84	247	0.32	3/8"	8	90	5.3	Двухмолотковый
GW-24F	3/4"	27	1018	3.98	244	0.32	3/8"	8	89	5.3	Двухмолотковый
GW-24H	3/4"	22	680	2.90	197	0.32	1/4"	8	88	3.6	Двухмолотковый
GW-26	3/4"	32	1085	5.50	310	0.35	3/8"	8	98	3.6	Двухмолотковый

GW-11
GW-11R

GW-15B

GW-16H

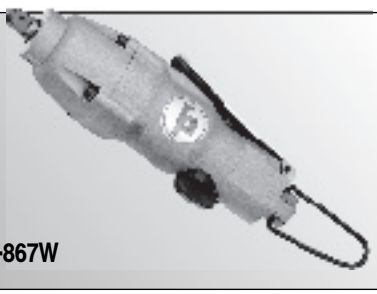
Выхлоп через рукоятку
GW-19R

GW-8

GW-10T
GW-10R

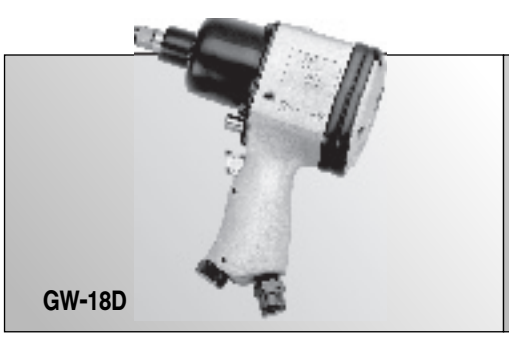
GW-12

Выхлоп через рукоятку
GP-951W

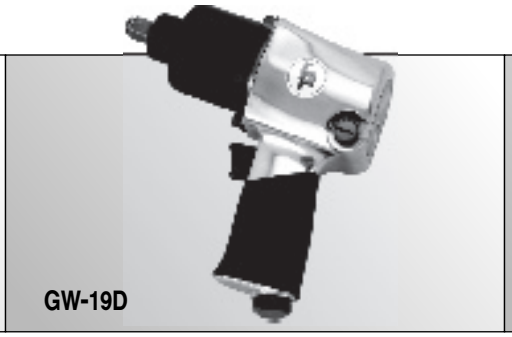


GP-867W

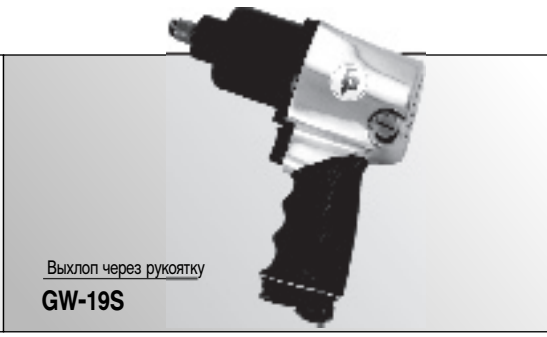
ГАЙКОВЕРТЫ УДАРНЫЕ 1/2"



GW-18D



GW-19D



Выхлоп через рукоятку

GW-19S

Рекомендуемое давление 90 psi (6.3кг/см^2)

Модель	Размер квадрата, дюйм	Размер резьбы, мм	Макс. момент затяжки, Н•м	Масса, кг	Длина, мм	Расход воздуха, м^3/мин	Штуцер, дюйм	Возд. отв., мм	Уровень шума, ДБ	Вибрация, м/сек^2	Механизм
GW-11T	1/2"	16	258	1.37	140	0.20	1/4"	6.5	90	2.9	Двухмолотковый
GW-11R	1/2"	16	170	1.37	140	0.20	1/4"	6.5	90	2.9	Одномолотковый
GW-15B	1/2"	16	312	2.45	178	0.22	1/4"	6.5	98	3.2	Одномолотковый
GW-16H	1/2"	16	380	2.30	180	0.22	1/4"	6.5	96	2.9	Пальцевая муфта
GW-18D	1/2"	16	515	2.70	190	0.22	1/4"	6.5	88	2.8	Пальцевая муфта
GW-19D	1/2"	16	543	2.55	185	0.22	1/4"	6.5	98	4.6	Двухмолотковый
GW-19S	1/2"	16	565	2.60	185	0.20	1/4"	6.5	79	4.5	Двухмолотковый
GW-19R	1/2"	18	588	2.67	175	0.23	1/4"	6.5	83	2.7	Двухмолотковый

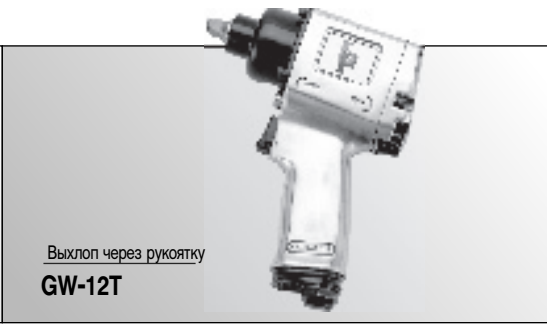
ГАЙКОВЕРТЫ УДАРНЫЕ 3/8"

Выхлоп через рукоятку

GW-12C

Выхлоп через рукоятку

GW-12D

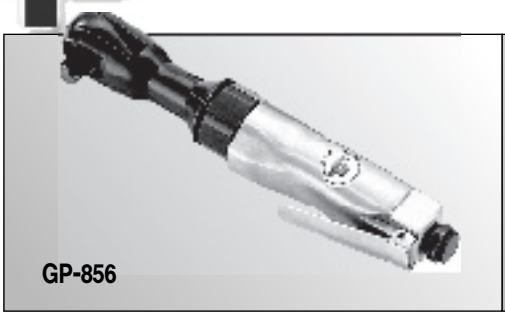


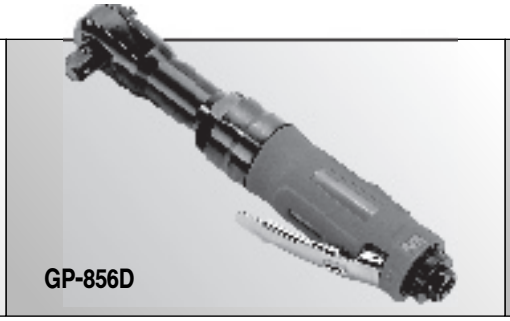
Выхлоп через рукоятку

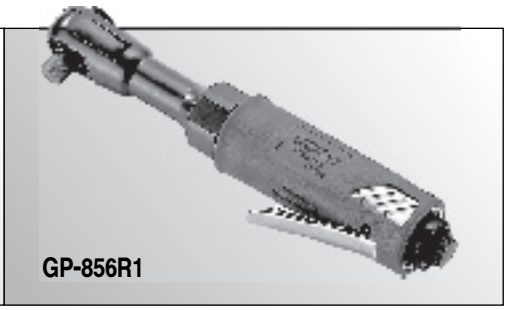
GW-12T

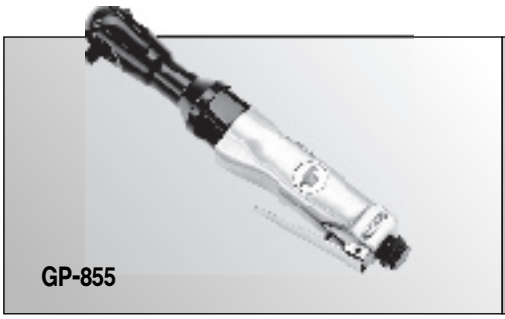
Рекомендуемое давление 90 psi (6.3кг/см^2)

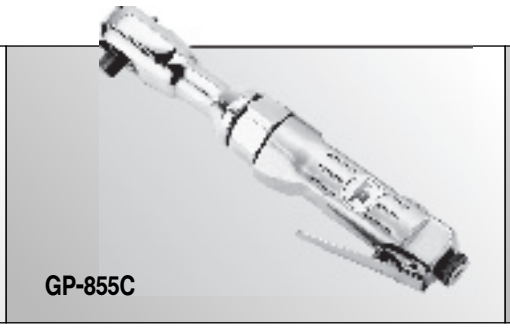
Модель	Размер квадрата, дюйм	Размер резьбы, мм	Макс. момент затяжки, Н•м	Масса, кг	Длина, мм	Расход воздуха, м^3/мин	Штуцер, дюйм	Возд. отв., мм	Уровень шума, ДБ	Вибрация, м/сек^2	Механизм
GW-8	3/8"	10	102	1.04	158	0.20	1/4"	6.5	97	< 2.5	Одномолотковый
GW-10T	3/8"	13	258	1.16	135	0.30	1/4"	6.5	90	2.9	Двухмолотковый
GW-10R	3/8"	13	102	1.16	135	0.30	1/4"	6.5	90	2.9	Одномолотковый
GW-12	3/8"	13	183	0.95	135	0.20	1/4"	6.5	88	4.5	Двухмолотковый
GW-12C	3/8"	13	271	1.50	155	0.20	1/4"	6.5	88	2.8	Одномолотковый
GW-12D	3/8"	13	271	1.63	162	0.20	1/4"	6.5	88	3.1	Двухмолотковый
GW-12T	3/8"	13	244	1.35	162	0.20	1/4"	6.5	89	3.1	Двухмолотковый
GP-951W	3/8"	8	122	1.14	203	0.18	1/4"	6.5	87	< 2.5	Двухмолотковый
GP-867W	3/8"	10	203	1.12	215	0.20	1/4"	6.5	90	5.4	Двухмолотковый

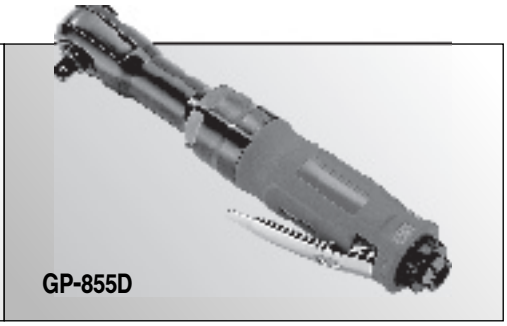

GP-856

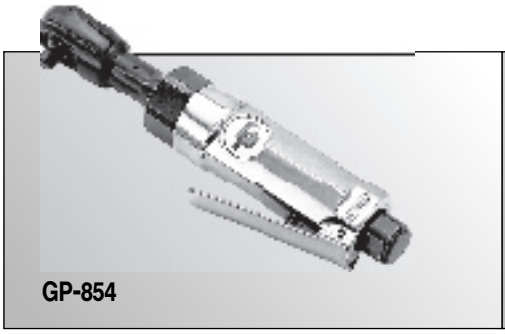

GP-856D

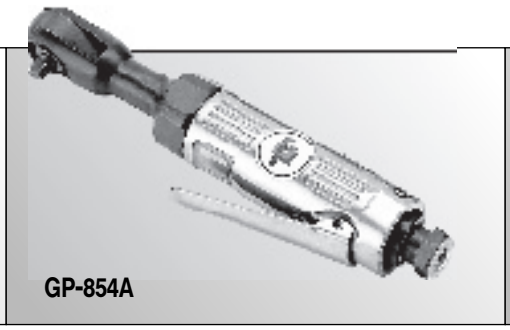

GP-856R1

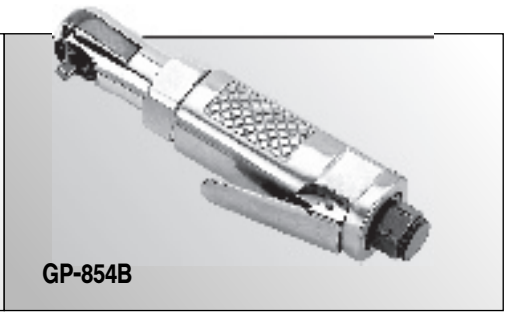

GP-855


GP-855C

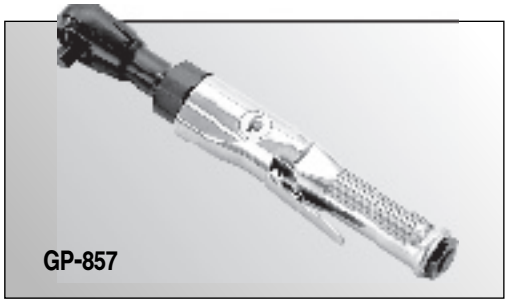

GP-855D


GP-854

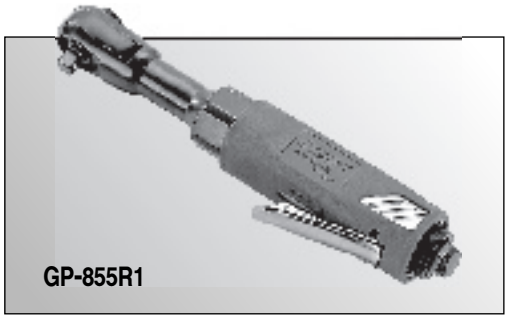

GP-854A


GP-854B

ТРЕЩЕТОЧНЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ 1/2", 3/8"



GP-857

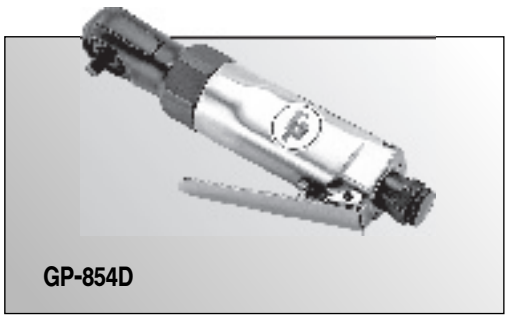


GP-855R1

Рекомендуемое давление 90 psi (6.3кг/см^2)

Модель	Размер квадрата, дюйм	Макс. момент затяжки, Н•м	Масса, кг	Длина, мм	Расход воздуха, м^3/мин	Штуцер, дюйм	Возд. отв., мм	Уровень шума, ДБ	Вибрация, м/сек^2
GP-856	1/2"	68	0.97	254	0.11	1/4"	6.5	98	< 2.5
GP-856D	1/2"	68	1.00	265	0.08	1/4"	6.5	85	< 2.5
GP-856R1	1/2"	82	1.20	270	0.08	1/4"	6.5	74	3.0
GP-857	1/2"	122	2.00	360	0.15	1/4"	6.5	103	5.3
GP-855	3/8"	68	0.97	254	0.11	1/4"	6.5	98	< 2.5
GP-855C	3/8"	68	0.97	260	0.11	1/4"	6.5	97	< 2.5
GP-855D	3/8"	68	1.00	265	0.08	1/4"	6.5	85	< 2.5
GP-855R1	3/8"	82	1.20	270	0.08	1/4"	6.5	74	3.0

ТРЕЩЕТОЧНЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ 1/4"

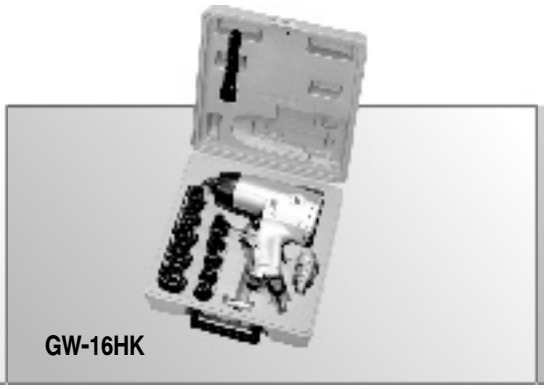


GP-854D

Рекомендуемое давление 90 psi (6.3кг/см^2)

Модель	Размер квадрата, дюйм	Макс. момент затяжки, Н•м	Масса, кг	Длина, мм	Расход воздуха, м^3/мин	Штуцер, дюйм	Возд. отв., мм	Уровень шума, ДБ	Вибрация, м/сек^2
GP-854	1/4"	40	0.50	170	0.08	1/4"	6.5	90	< 2.5
GP-854A	1/4"	40	0.54	205	0.08	1/4"	6.5	89	< 2.5
GP-854B	1/4"	40	0.50	170	0.08	1/4"	6.5	90	< 2.5
GP-854D	1/4"	40	0.54	174	0.05	1/4"	6.5	72	< 2.5

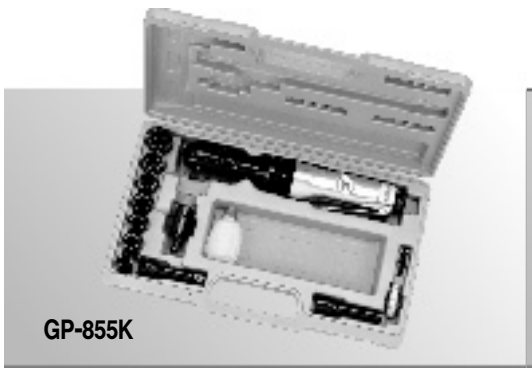
GW-15BK



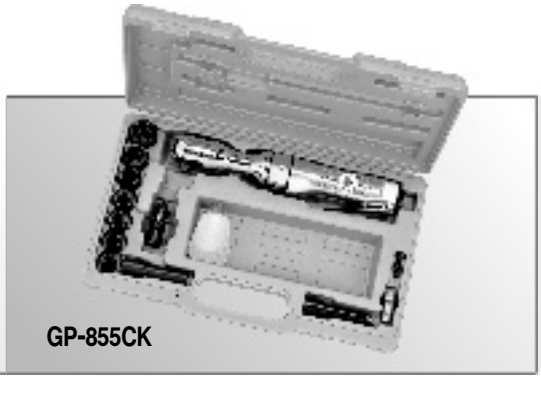
GW-16HK

GW-18DK

GW-15BK		GP-16HK		GW-18DK	
1 шт	1/2" Ударный гайковерт (GW-15B)	1 шт	1/2" Ударный гайковерт (GW-16H)	1 шт	1/2" Ударный гайковерт (GW-18D)
10 шт	Насадки 9 ~ 27мм	10 шт	Насадки 9 ~ 27мм	10 шт	Насадки 9 ~ 27мм
1 шт	Удлинитель	1 шт	Удлинитель	1 шт	Удлинитель
1 шт	Ниппель	1 шт	Ниппель	1 шт	Ниппель
1 шт	Емкость с маслом	1 шт	Емкость с маслом	1 шт	Емкость с маслом
1 шт	Шестигранный ключ	1 шт	Шестигранный ключ	1 шт	Шестигранный ключ
1 шт	Лубрикатор	1 шт	Лубрикатор	1 шт	Лубрикатор
1 шт	Пластиковый кейс	1 шт	Пластиковый кейс	1 шт	Пластиковый кейс



GP-855K

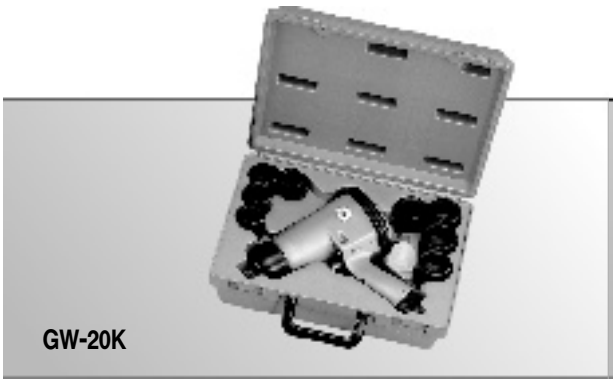


GP-855CK

GP-856K

GP-855K		GP-855CK		GP-856K	
1 шт	3/8" Трещеточный гайковерт (GP-855)	1 шт	3/8" Трещеточный гайковерт (GP-855C)	1 шт	1/2" Трещеточный гайковерт (GP-856)
7 шт	Насадки	7 шт	Насадки	7 шт	Насадки
1 шт	Шарнир	1 шт	Шарнир	1 шт	Шарнир
2 шт	Адаптор	2 шт	Адаптор	2 шт	Адаптор
1 шт	Ниппель	1 шт	Ниппель	1 шт	Ниппель
3 шт	Вставки отверточные	3 шт	Вставки отверточные	3 шт	Вставки отверточные
1 шт	Емкость с маслом	1 шт	Емкость с маслом	1 шт	Емкость с маслом
1 шт	Пластиковый кейс	1 шт	Пластиковый кейс	1 шт	Пластиковый кейс

ГАЙКОВЕРТЫ В НАБОРЕ



GW-20K

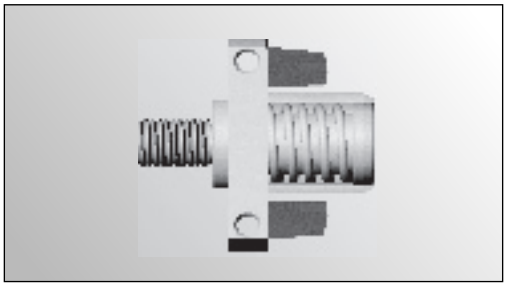
GW-24DK

GW-20K		GW-24DK	
1 шт	3/4" Ударный гайковерт (GW-20)	1 шт	3/4" Ударный гайковерт (GW-24D)
8 шт	Насадки 26 ~ 38мм	8 шт	Насадки 26 ~ 38мм
1 шт	Ниппель	1 шт	Удлинитель
1 шт	Емкость с маслом	1 шт	Ниппель
1 шт	Шестигранный ключ	1 шт	Емкость с маслом
1 шт	Пластиковый кейс	1 шт	Шестигранный ключ
		1 шт	Пластиковый кейс

ЗАПАТЕНТОВАННАЯ
СИСТЕМА КРЕПЛЕНИЯ КРУГА ОДНИМ КЛЮЧОМ!

При установке или замене шлифовального круга машины фиксация шпинделя осуществляется простым поворотом стопорного грибка.
Отсутствие специальных гаечных ключей способствует более удобной и эффективной работе.

С данной системой крепления выпускаются модели
GP-832S, GP-832RS, GP-911S, GP-914S



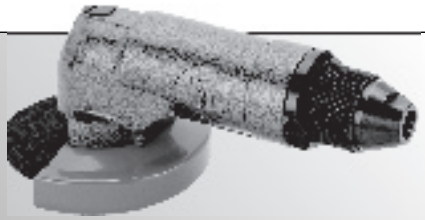
Традиционная схема

Она предусматривает использование конструкции с двумя маятниками. Маятники отклоняются под действием центробежной силы и блокируют подачу воздуха.
За счет установленных пружин производится регулирование скорости вращения.

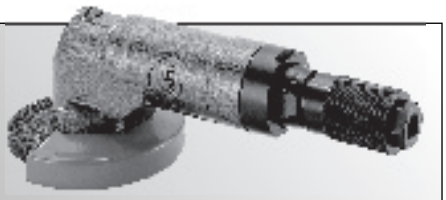
GP-832
GP-832-5 Поворотный клапан

GP-832L
GP-832L-5 Рычажное управление

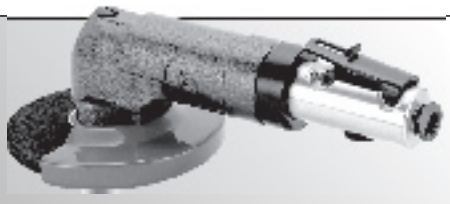
GP-911 Рычажное управление



GP-971
GP-971-5 Поворотный клапан

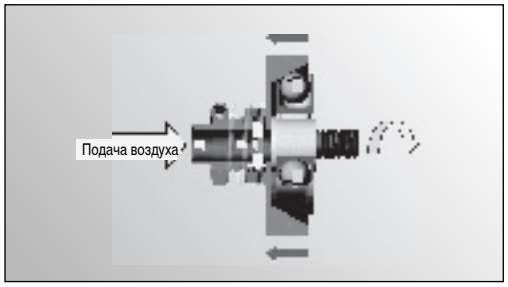


GP-971A
GP-971A-5 Поворотный клапан



GP-971L
GP-971L-5 Рычажное управление

СХЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ



Запатентованное управление скоростью

Линейное перемещение шариков в конусных отверстиях осуществляется за счет центробежной силы так же, как в маятниковой конструкции. Но данная система предусматривает полное перекрытие подачи воздуха при возрастании давления. Это позволяет эффективно влиять на скорость вращения и удерживать ее в заданном пределе.

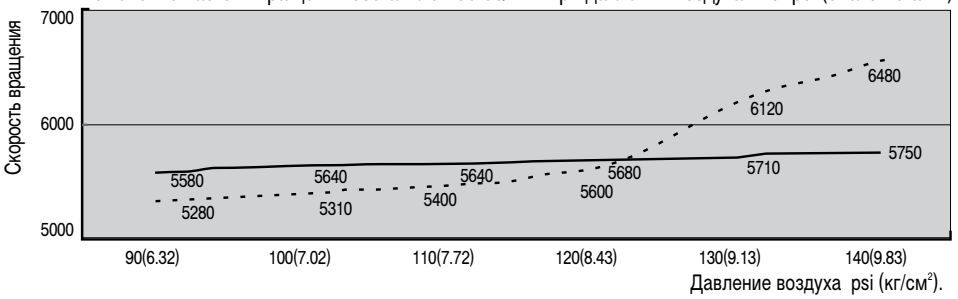
Патент N 6.409.584 B1 (США)
N 101 51 935 (Германия)

СРАВНИТЕЛЬНЫЙ ГРАФИК ИЗМЕНЕНИЯ ЧАСТОТЫ ВРАЩЕНИЯ

Модель: GP-918 - Вертикальная шлифовальная машина.
Заданная частота вращения: 5600 +/-200 об/мин.

Результаты теста

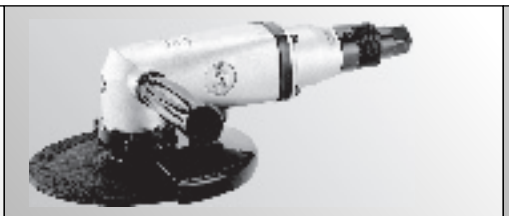
Запатентованное управление ————
Изменение частоты вращения составило 150 об/мин при давлении воздуха 140 psi (около 10 атм.).



Традиционное управление - - - - - - - -
Изменение частоты вращения составило 880 об/мин при давлении воздуха 140 psi (около 10 атм.).

УГЛОВЫЕ ШЛИФМАШИНЫ

GP-914 Рычажное управление Шлифование и полирование



GP-831 Поворотный клапан

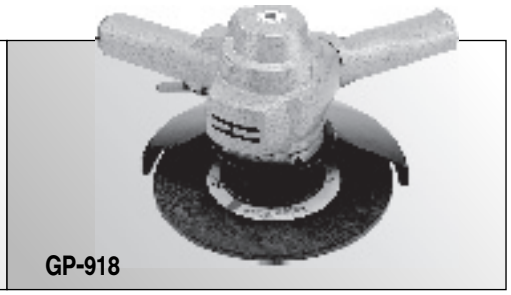
GP-831LN Рычажное управление

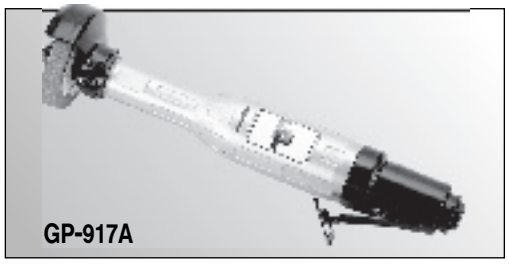
Рекомендуемое давление 90 psi (6.3кг/см²)

Модель	Диаметр круга, дюйм	Шпиндельн. резьба, мм	Частота вращения, об/мин	Масса, кг	Длина, мм	Расход воздуха, м³/мин	Штуцер, дюйм	Возд. отв., мм	Уровень шума, ДБ	Вибрация, м/сек²
GP-832	4"	M10	12000	1.54	227	0.65	1/4"	8	86	< 2.5
GP-832-5	5"	M14	11000	1.69	227	0.65	1/4"	8	86	< 2.5
GP-832L	4"	M10	12000	1.69	226	0.65	1/4"	8	86	< 2.5
GP-832L-5	5"	M14	11000	1.82	226	0.65	1/4"	8	86	< 2.5
GP-911	5"	M14	11000	1.79	257	0.65	1/4"	8	88	< 2.5
GP-914	4-1/2"	M10	12000	1.79	223	0.65	1/4"	8	86	< 2.5
GP-831	7"	M14	7000	3.04	277	0.93	3/8"	11	93	3.2
GP-831LN	7"	M14	7000	3.05	331	0.93	3/8"	11	93	3.2
GP-971	4"	M10	11000	1.34	189	0.68	1/4"	8	95	< 2.5
GP-971-5	5"	M14	11000	1.39	189	0.68	1/4"	8	95	< 2.5
GP-971A	4"	M10	11000	1.72	220	0.68	1/4"	8	95	< 2.5
GP-971A-5	5"	M14	11000	1.77	220	0.68	1/4"	8	95	< 2.5
GP-971L	4"	M10	11000	1.71	233	0.68	1/4"	8	95	< 2.5
GP-971L-5	5"	M14	11000	1.75	233	0.68	1/4"	8	95	< 2.5

GP-919

GP-915


GP-918

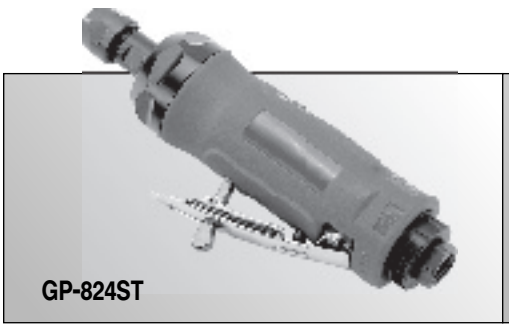

GP-917A

GP-824CG

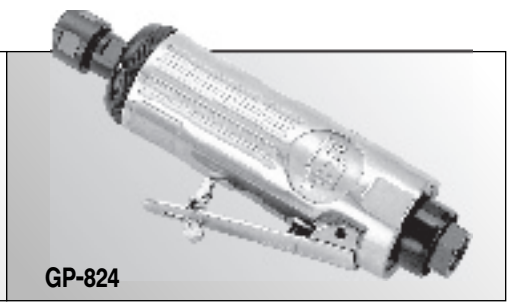
GP-824GA

GP-824GS

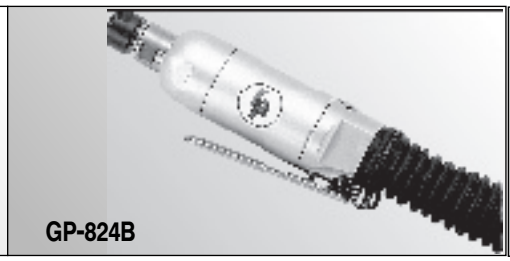
Шлифование и полирование


GP-824ST

GP-824F


GP-824

GP-824H


GP-824B

GP-824T

ШЛИФМАШИНЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ И С НАСАДНЫМ КРУГОМ

Рекомендуемое давление 90 psi (6.3кг/см^2)

Модель	Диаметр круга	Шпиндельн. резьба, мм	Число оборотов, об/мин	Масса, кг	Длина, мм	Расход воздуха, м^3/мин	Штуцер, дюйм	Возд. отв., мм	Уровень шума, ДБ	Вибрация, м/сек^2
GP-919	7"	M14	7000	3.88	340	1.02	1/2"	11	96	3.3
GP-915	9"	M14	6000	4.12	340	1.02	1/2"	13	96	3.3
GP-918	9"	M14	5900	4.97	355	1.02	1/2"	13	95	3.8
GP-917A	∅75x∅9.5x13	M10	13500	1.67	343	0.23	1/4"	8	87	< 2.5

УГЛОВЫЕ МИНИ-ШЛИФМАШИНЫ

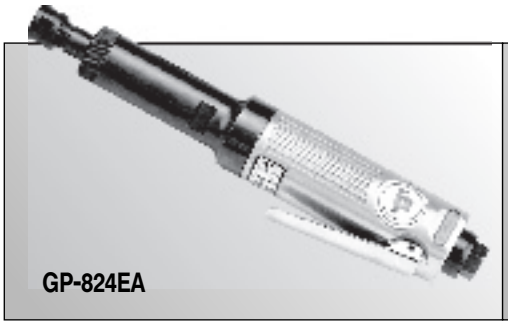
Рекомендуемое давление 90 psi (6.3кг/см^2)

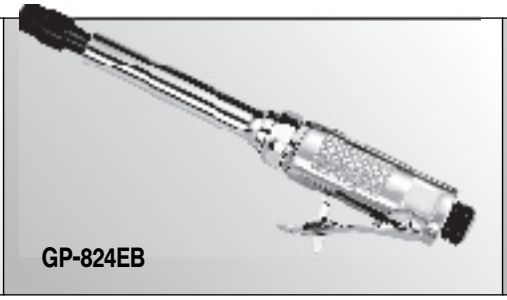
Модель	Диаметр круга, мм	Число оборотов, об/мин	Масса, кг	Длина, мм	Расход воздуха, м^3/мин	Штуцер, дюйм	Возд. отв., мм	Уровень шума, ДБ	Вибрация, м/сек^2
GP-824CG	50	15000	0.66	170	0.20	1/4"	6.5	95	< 2.5
GP-824GA	50	15000	0.59	160	0.20	1/4"	6.5	95	< 2.5
GP-824GS	50	15000	0.83	178	0.20	1/4"	6.5	95	< 2.5

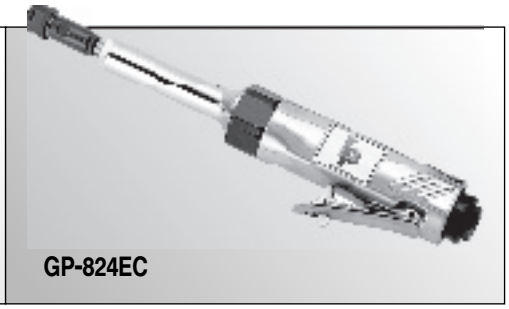
ШЛИФМАШИНЫ ПРЯМЫЕ

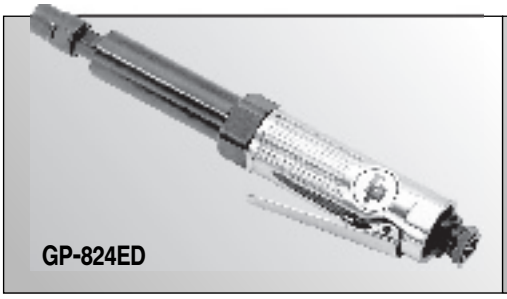
Рекомендуемое давление 90 psi (6.3кг/см^2)

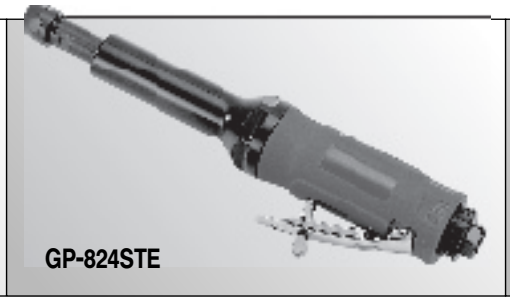
Модель	Цанга, мм	Число оборотов, об/мин	Масса, кг	Длина, мм	Расход воздуха, м^3/мин	Штуцер, дюйм	Возд. отв., мм	Уровень шума, ДБ	Вибрация, м/сек^2
GP-824ST	6	21000	0.83	176	0.23	1/4"	6.5	89	< 2.5
GP-824F	6	22000	0.71	177	0.23	1/4"-PT	6.5	86	< 2.5
GP-824	6	22000	0.70	168	0.22	1/4"	5	90	< 2.5
GP-824T	6	22000	0.46	146	0.22	1/4"	5	87	< 2.5
GP-824H	6	24000	0.45	154	0.23	1/4"	5	94	< 2.5
GP-824B	6	25000	0.90	130	0.28	1/4"	5	84	< 2.5

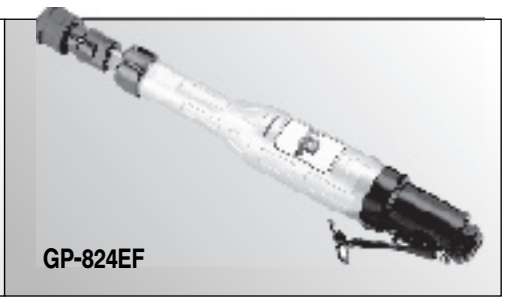

GP-824EA

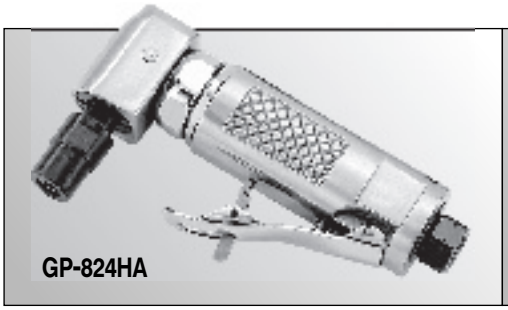

GP-824EB

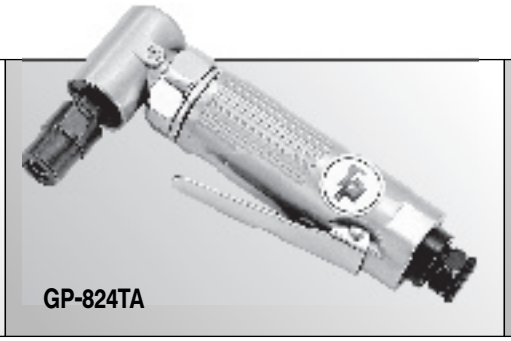

GP-824EC

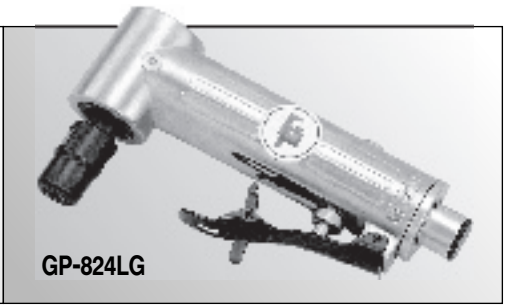

GP-824ED


GP-824STE


GP-824EF


GP-824HA


GP-824TA


GP-824LG

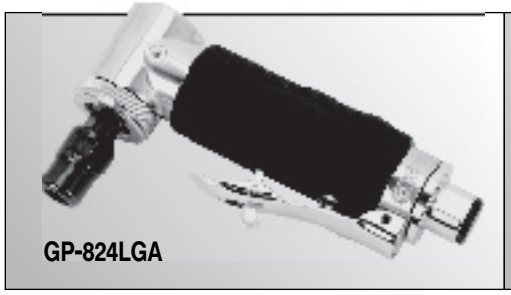
GP-824CA Без шестерен

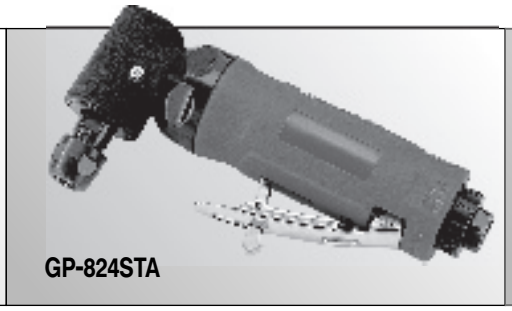
ШЛИФМАШИНЫ УДЛИНЕННЫЕ

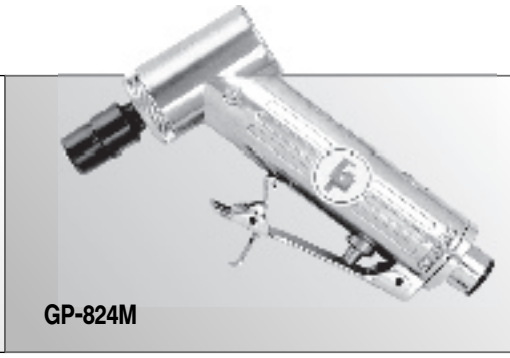
Рекомендуемое давление 90 psi (6.3кг/см^2)

Модель	Цанга, мм	Число оборотов, об/мин	Масса, кг	Длина, мм	Расход воздуха, м^3/мин	Штуцер, дюйм	Возд. отв., мм	Уровень шума, ДБ	Вибрация, м/сек^2
GP-824EA	6	20000	1.15	333	0.23	1/4"	5	99	< 2.5
GP-824EB	6	20000	0.69	295	0.23	1/4"	5	99	< 2.5
GP-824EC	6	22000	1.05	319	0.22	1/4"	5	86	< 2.5
GP-824ED	6	24000	0.65	248	0.22	1/4"	5	99	< 2.5
GP-824STE	6	20000	1.00	282	0.23	1/4"	5	90	< 2.5
GP-824EF	6 или 8	13500	1.74	378	0.23	1/4"	6.5	86	< 2.5

УГЛОВЫЕ ШЛИФМАШИНКИ


GP-824LGA


GP-824STA

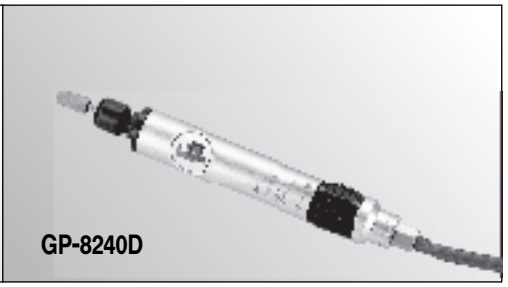

GP-824M

Рекомендуемое давление 90 psi (6.3кг/см^2)

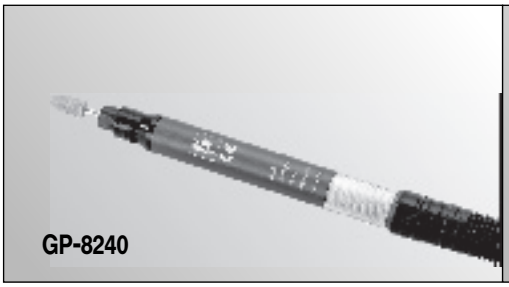
Модель	Цанга, мм	Число оборотов, об/мин	Масса, кг	Длина, мм	Расход воздуха, м^3/мин	Штуцер, дюйм	Возд. отв., мм	Уровень шума, ДБ	Вибрация, м/сек^2
GP-824HA	6	20000	0.50	154	0.22	1/4"	5	86	< 2.5
GP-824TA	6	20000	0.62	154	0.22	1/4"	5	94	< 2.5
GP-824LG	6	18000	0.65	155	0.28	1/4"	5	96	< 2.5
GP-824LGA	6	18000	0.65	155	0.28	1/4"	5	95	< 2.5
GP-824STA	6	18000	0.83	178	0.23	1/4"	5	90	< 2.5
GP-824M	6	16000	0.66	170	0.23	1/4"	5	96	< 2.5
GP-824CA	6	25000	0.70	142	0.28	1/4"	5	85	< 2.5

GP-8241

GP-8244 5 подшипников для уменьшения вибрации



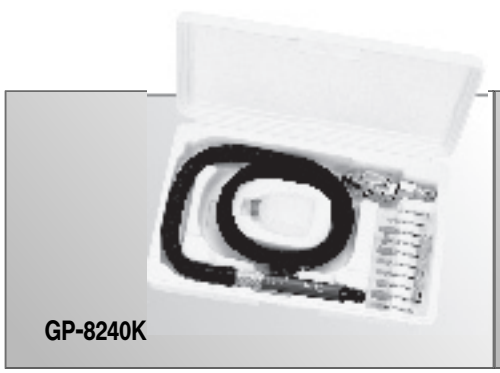
GP-8240D



GP-8240

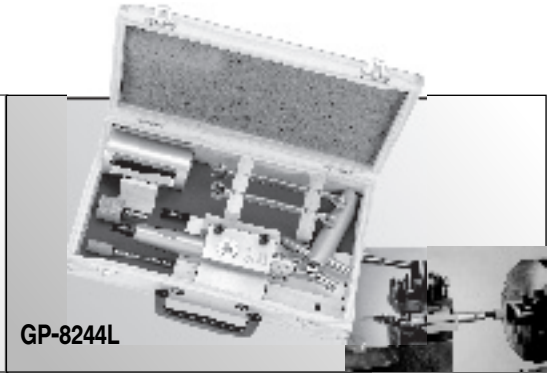
GP-8243

GP-8242



GP-8240K

GP-8243K



GP-8244L

МИКРОШЛИФМАШИНКИ

Рекомендуемое давление 90 psi (6.3кг/см^2)

Модель	Цанга, мм	Число оборотов, об/мин	Масса, кг	Длина, мм	Расход воздуха, м^3/мин	Штуцер, дюйм	Возд. отв., мм	Уровень шума, ДБ	Вибрация, м/сек^2
GP-8241	3	22000	0.54	136	0.20	1/4"	5	83	< 2.5
GP-8244	6	30000	0.54	255	0.17	1/4"	5	84	< 2.5
GP-8240D	3	35000	0.50	175	0.17	1/4"	5	82	< 2.5
GP-8240	3	54000	0.23	132	0.16	1/4"	5	84	< 2.5
GP-8243	3	60000	0.23	132	0.16	1/4"	5	82	< 2.5
GP-8242	3	70000	0.23	132	0.16	1/4"	5	80	< 2.5
GP-8242A	3	60000	0.48	140	0.16	1/4"	5	80	< 2.5

МИКРОШЛИФМАШИНКИ В НАБОРЕ

GP-8240K		**GP-8243K**		**GP-8244L**	
1 шт	Микрошлифмашинка GP-8240	1 шт	Микрошлифмашинка GP-8243	1 шт	Микрошлифмашинка GP-8244
10 шт	Шлифголовка	10 шт	Шлифголовка	2 шт	Шлифголовка
1 шт	Лубрикатор	1 шт	Лубрикатор	2 шт	Шлифголовка
1 шт	Емкость с маслом	1 шт	Емкость с маслом	1 шт	Цанга 6 мм
2 шт	Ключ	2 шт	Ключ	1 шт	Цанга 3 мм
1 шт	Пластиковый кейс	1 шт	Пластиковый кейс	1 шт	Приспособление для зажима

Особенности серий GPS-301/303

1. Изолированность подшипников от потоков воздуха способствует увеличению срока их службы.
2. Уникальная конструкция воздухоприемного узла.
3. Встроенная система удаления пыли, не уменьшающая мощность инструмента.
4. Вращающийся корпус и шарнирный патрубок обеспечивают удобство при работе.

GPS-301N Без отсоса 3",3½"

GPS-303N Без отсоса 3",3½"

GPS-303N Без отсоса 5",6"

GPS-303C С централиз. отсосом 5",6"

Цвет рычага	Диаметр орбитали
Синий	2.5 мм **Отделочное полирование**
Черный	5 мм **Общее полирование**
Фиолетовый	7 мм **Предварительное полирование**

Размер круга	Диаметр орбитали	Удаление пыли	Серия GPS-301	Серия GPS-303	
				С рычагом	С двойным включением
6"	2.5 мм	Без отсоса	GPS-301N6A	GPS-303N6A	GPS-303N6AS
		С централиз. отсосом	GPS-301C6A	GPS-303C6A	GPS-303C6AS
		С автоном. отсосом	GPS-301S6A	GPS-303S6A	GPS-303S6AS
	5мм	Без отсоса	GPS-301N6B	GPS-303N6B	GPS-303N6BS
		С централиз. отсосом	GPS-301C6B	GPS-303C6B	GPS-303C6BS
		С автоном. отсосом	GPS-301S6B	GPS-303S6B	GPS-303S6BS
	7мм	Без отсоса	--	GPS-303N6C	GPS-303N6CS
		С централиз. отсосом	--	GPS-303C6C	GPS-303C6CS
		С автоном. отсосом	--	GPS-303S6C	GPS-303S6CS

Размер круга	Диаметр орбитали	Удаление пыли
5"	2.5мм	Без отсоса
		С централиз. отсосом
		С автоном. отсосом
	5мм	Без отсоса
		С централиз. отсосом
		С автоном. отсосом
	7мм	Без отсоса
		С централиз. отсосом
		С автоном. отсосом

ОРБИТАЛЬНЫЕ ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

GPS-301N Без отсоса 5",6"

GPS-301C С централиз. отсосом 5",6"

GPS-301S С автономным отсосом 5",6"

GPS-303S С автономным отсосом 5",6"

Особенности серий GPS-303

1. Простота замены рабочей панели (диска).
2. Покрытие корпуса, исключающее налипание пыли.
3. Эргономичный и безопасный рычаг управления.

Модель	Размер круга	Частота вращения, об/мин	Масса, кг	Длина, мм	Высота, мм	Расход воздуха, $м^3$/мин	Штуцер, дюйм	Возд. отв., мм	Уровень шума, ДБ	Вибрация, $м/сек^2$
GPS-301N	3", 3½", 5", 6"	12 000	0.62	158	82	0.31	1/4"	6.5	82	< 2.5
GPS-301C	5" , 6"	12 000	0.67	210	82	0.31	1/4"	6.5	85	< 2.5
GPS-301S	5" , 6"	12 000	0.67	210	82	0.31	1/4"	6.5	85	< 2.5
GPS-303N	3", 3½", 5", 6"	12 000	0.69	160	86	0.27	1/4"	6.5	81	< 2.5
GPS-303C	5" , 6"	12 000	0.74	241	86	0.27	1/4"	6.5	84	< 2.5
GPS-303S	5" , 6"	12 000	0.74	241	86	0.27	1/4"	6.5	84	< 2.5

Серия GPS-301	Серия GPS-303	
	С рычагом	С двойным включением
GPS-301N5A	GPS-303N5A	GPS-303N5AS
GPS-301C5A	GPS-303C5A	GPS-303C5AS
GPS-301S5A	GPS-303S5A	GPS-303S5AS
GPS-301N5B	GPS-303N5B	GPS-303N5BS
GPS-301C5B	GPS-303C5B	GPS-303C5BS
GPS-301S5B	GPS-303S5B	GPS-303S5BS
--	GPS-303N5C	GPS-303N5CS
--	GPS-303C5C	GPS-303C5CS
--	GPS-303S5C	GPS-303S5CS

Размер круга	Диаметр орбитали	Удаление пыли	Серия GPS-301	Серия GPS-303	
				С рычагом	С двойным включением
3-1/2"	2.5 мм	Без отсоса	GPS-301N4A	GPS-303N4A	GPS-303N4AS
	5 мм	Без отсоса	GPS-301N4B	GPS-303N4B	GPS-303N4BS
	7 мм	Без отсоса	--	GPS-303N4C	GPS-303N4CS
3"	2.5 мм	Без отсоса	GPS-301N3A	GPS-303N3A	GPS-303N3AS
	5 мм	Без отсоса	GPS-301N3B	GPS-303N3B	GPS-303N3BS
	7 мм	Без отсоса	--	GPS-303N3C	GPS-303N3CS

GP-829

GP-929 Выхлоп назад

GP-821

GP-823G

GP-823A

GP-824AS

GP-824CF Без шестерен

GP-824LS

УГЛОВЫЕ И ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

Рекомендуемое давление 90 psi (6.3кг/см^2)

Модель	Размер круга, дюйм	Шпиндельн. резьба, дюйм	Число оборотов, об/мин	Масса, кг	Длина, мм	Расход воздуха, м^3/мин	Штуцер, дюйм	Возд. отв., мм	Уровень шума, ДБ	Вибрация, м/сек^2
GP-829	7"	5/8"-11	4500	2.25	370	0.45	1/4"	6.5	97	< 2.5
GP-929	7"	5/8"-11	4500	2.90	441	0.56	1/4"	6.5	81	< 2.5
GP-821	7"	5/8"-11	4200	2.60	190	0.45	1/4"	6.5	88	< 2.5
GP-823G	3", 4-1/2", 5"	--	18000	1.20	165	0.23	1/4"	6.5	95	2.9

МИНИ-ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

GP-822A

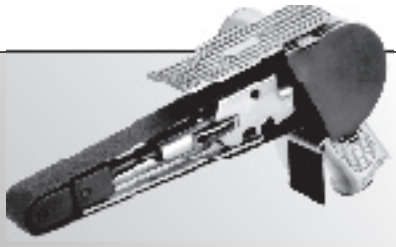
GP-822C

GP-824HS

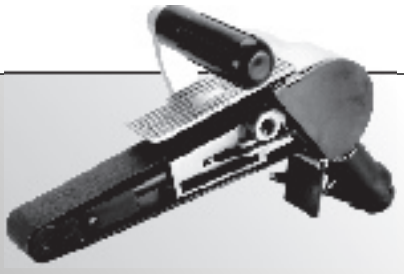
Рекомендуемое давление 90 psi (6.3кг/см^2)

Модель	Тип	Размер круга, дюйм	Диаметр орбитали, мм	Число оборотов, об/мин	Масса, кг	Высота, мм	Длина, мм	Расход возд., м^3/мин	Штуцер, дюйм	Возд. отв., мм	Уровень шума, ДБ	Вибрация, м/сек^2
GP-823A	Вращение	2"	--	15000	0.66	76	152	0.30	1/4"	5.0	85	< 2.5
GP-824AS	Вращение	2"	--	15000	0.50	75	150	0.30	1/4"	5.0	80	< 2.5
GP-824CF	Вращение	2"	--	25000	0.65	86	142	0.30	1/4"	5.0	82	< 2.5
GP-822A	Комб. вращение	2"	3	15000	0.70	75	152	0.30	1/4"	5.0	85	< 2.5
GP-822C	Комб. вращение	3"	1	16000	0.76	110	180	0.32	1/4"	5.0	95	< 2.5
GP-824HS	Комб. вращение	2"	2	15000	0.66	92	167	0.30	1/4"	5.0	95	< 2.5
GP-824LS	Комб. вращение	2"	3	15000	0.70	76	165	0.32	1/4"	5.0	87	< 2.5

GP-902

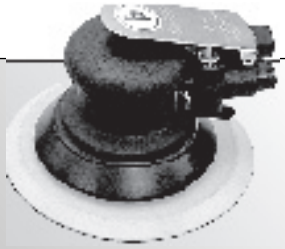


GP-902A



GP-902B

GP-902C



GP-937NV5
GP-937NV6 Без отсоса

GP-937CV5
GP-937CV6 С централиз. отсосом

GP-937SG5
GP-937SG6 С автоном. отсосом

GP-934N5
GP-934N6 Без отсоса

GP-934C5
GP-934C6 С централиз. отсосом

GP-934S5
GP-934S6 С автоном. отсосом

ЛЕНТОЧНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

Рекомендуемое давление 90 psi (6.3кг/см^2)

Модель	Размер ленты, мм	Число оборотов, об/мин	Масса, кг	Длина, мм	Расход воздуха, м^3/мин	Штуцер, дюйм	Возд. отв., мм	Уровень шума, ДБ	Вибрация, м/сек^2
GP-902	10 x 330	16000	0.78	265	0.40	1/4"	6.5	88	4.0
GP-902A	20 x 520	16000	1.18	345	0.40	1/4"	6.5	88	5.2
GP-902B	30 x 540	13000	2.10	390	0.45	1/4"	8.0	92	5.2
GP-902C	60 x 260	7000	1.65	245	0.45	1/4"	8.0	92	5.2

ПОЛИРОВАЛЬНО-ЗАЧИСТНЫЕ МАШИНЫ

Рекомендуемое давление 90 psi (6.3кг/см^2)

Модель	Размер круга, дюйм	Частота вращения, об/мин	Масса, кг	Высота, мм	Расход возд. м^3/мин	Штуцер, дюйм	Возд. отв., мм	Уровень шума, ДБ	Вибрация, м/сек^2
GP-937NV5	5"	10000	0.75	92	0.54	1/4"	6.5	80	< 2.5
GP-937NV6	6"	10000	0.75	92	0.54	1/4"	6.5	80	< 2.5
GP-937CV5	5"	10000	1.00	92	0.54	1/4"	6.5	86	< 2.5
GP-937CV6	6"	10000	1.00	92	0.54	1/4"	6.5	86	< 2.5
GP-937SG5	5"	10000	1.00	92	0.54	1/4"	6.5	80	< 2.5
GP-937SG6	6"	10000	1.00	92	0.54	1/4"	6.5	80	< 2.5

Орбитальные

Диаметр орбитали 5 мм

Рекомендуемое давление 90 psi (6.3кг/см^2)

Модель	Размер круга, дюйм	Частота вращения, об/мин	Масса, кг	Высота, мм	Расход возд. м^3/мин	Штуцер, дюйм	Возд. отв., мм	Уровень шума, ДБ	Вибрация, м/сек^2
GP-934N5	5"	10000	1.10	106	0.45	1/4"	6.5	76	< 2.5
GP-934N6	6"	10000	1.10	106	0.45	1/4"	6.5	76	< 2.5
GP-934C5	5"	10000	1.10	106	0.45	1/4"	6.5	76	< 2.5
GP-934C6	6"	10000	1.10	106	0.45	1/4"	6.5	76	< 2.5
GP-934S5	5"	10000	1.10	106	0.45	1/4"	6.5	76	< 2.5
GP-934S6	6"	10000	1.10	106	0.45	1/4"	6.5	76	< 2.5

Орбитальные

Диаметр орбитали 5 мм

GP-935NV5
GP-935NV6 Без отсоса

GP-935CV5
GP-935CV6 С централиз. отсосом

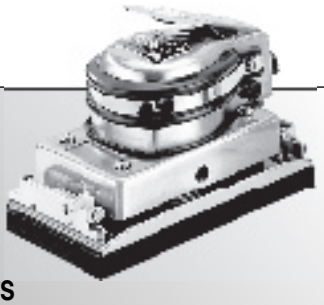
GP-935SG5
GP-935SG6 С автоном. отсосом

GP-935DN5
GP-935DN6 Без отсоса

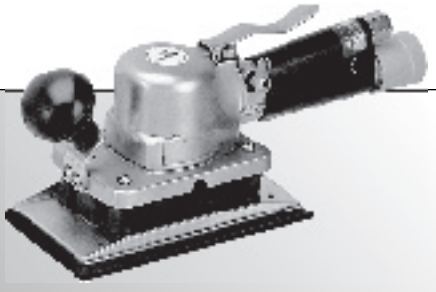
GP-935DC6 С централиз. отсосом

GP-935DS6 С автоном. отсосом

GP-926
GP-927 Без отсоса



GP-937S
GP-827N Без отсоса



GP-934SD С автоном. отсосом

ПОЛИРОВАЛЬНО-ЗАЧИСТНЫЕ МАШИНЫ

Рекомендуемое давление 90 psi (6.3кг/см^2)

Модель	Размер круга, дюйм	Частота вращения, об/мин	Масса, кг	Высота, мм	Расход возд., м^3/мин	Штуцер, дюйм	Возд. отв., мм	Уровень шума, ДБ	Вибрация, м/сек^2
GP-935NV5	5"	4500	1.00	113	0.45	1/4"	6.5	78	< 2.5
GP-935NV6	6"	4500	1.00	113	0.45	1/4"	6.5	78	< 2.5
GP-935CV5	5"	4500	1.00	113	0.45	1/4"	6.5	78	< 2.5
GP-935CV6	6"	4500	1.00	113	0.45	1/4"	6.5	78	< 2.5
GP-935SG5	5"	4500	1.00	113	0.45	1/4"	6.5	78	< 2.5
GP-935SG6	6"	4500	1.00	113	0.45	1/4"	6.5	78	< 2.5

Орбитальные

Диаметр орбитали 5 мм

Рекомендуемое давление 90 psi (6.3кг/см^2)

Модель	Размер круга, дюйм	Частота вращения, об/мин	Масса, кг	Высота, мм	Расход возд., м^3/мин	Штуцер, дюйм	Возд. отв., мм	Уровень шума, ДБ	Вибрация, м/сек^2
GP-935DN5	5"	4000	1.30	106	0.56	1/4"	6.5	82	< 2.5
GP-935DN6	6"	4000	1.30	106	0.56	1/4"	6.5	82	< 2.5
GP-935DC6	6"	4000	1.30	106	0.56	1/4"	6.5	82	< 2.5
GP-935DS6	6"	4000	1.30	106	0.56	1/4"	6.5	82	< 2.5

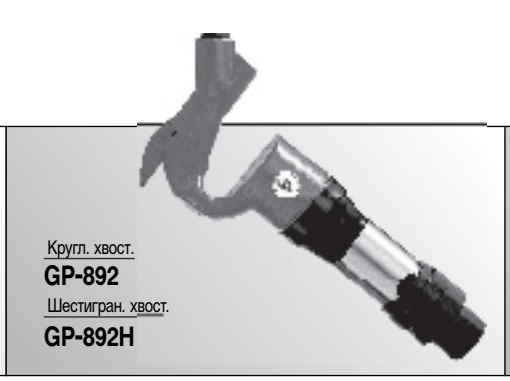
Орбитальные

Диаметр орбитали 5 мм

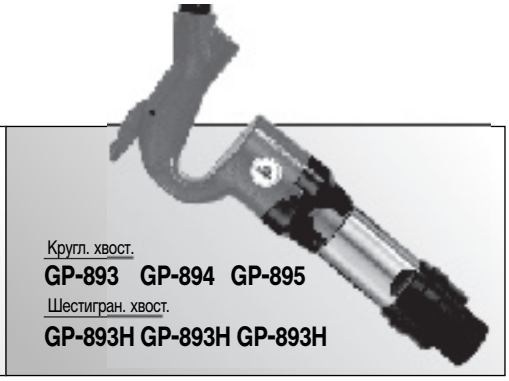
Рекомендуемое давление 90 psi (6.3кг/см^2)

Модель	Размер рабочей части	Частота вращения, об/мин	Диаметр орбитали, мм	Масса, кг	Длина, мм	Расход возд., м^3/мин	Штуцер, дюйм	Возд. отв., мм	Уровень шума, ДБ	Вибрация, м/сек^2
GP-934SD	93x176мм	6000	5	2.10	275	0.40	1/4"	6.5	87	9.2
GP-827N	88x165мм	8000	1.8	1.80	170	0.42	1/4"	6.5	88	9.0
GP-937S	74x145мм	8000	5	1.20	155	0.34	1/4"	6.5	81	11.0
GP-926	75x82мм	15000	1.2	0.50	140	0.15	1/8"	5	77	5.4
GP-927	100x110мм	20000	1.6	0.55	130	0.20	1/8"	5	84	7.2

Кругл. хвост.
GP-891
Шестигран. хвост.
GP-891H

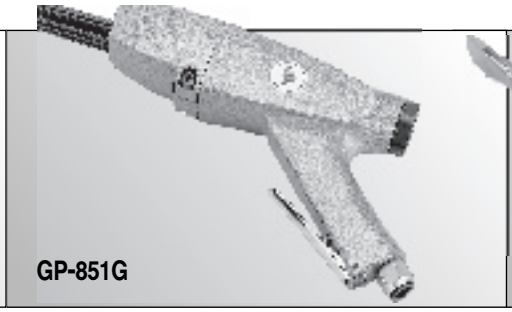


Кругл. хвост.
GP-892
Шестигран. хвост.
GP-892H

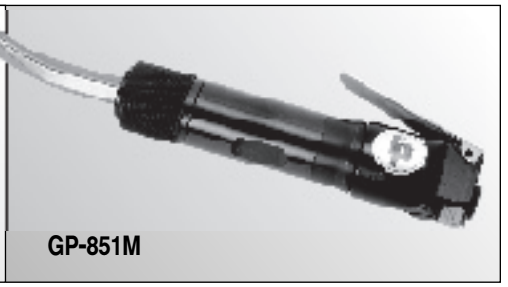


Кругл. хвост.
GP-893 GP-894 GP-895
Шестигран. хвост.
GP-893H GP-893H GP-893H

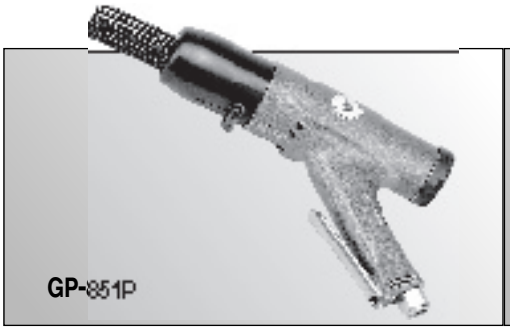
GP-851B



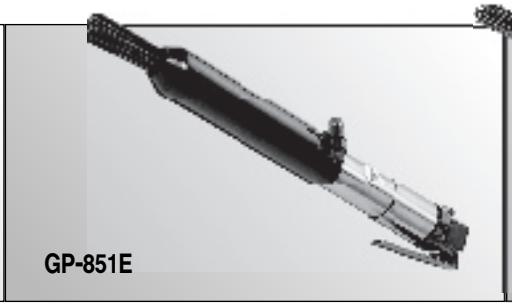
GP-851G



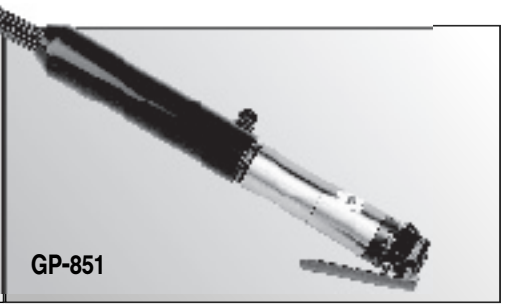
GP-851M



GP-851P



GP-851E



GP-851

ПНЕВМОМОЛОТКИ

Рекомендуемое давление 90 psi (6.3кг/см^2)

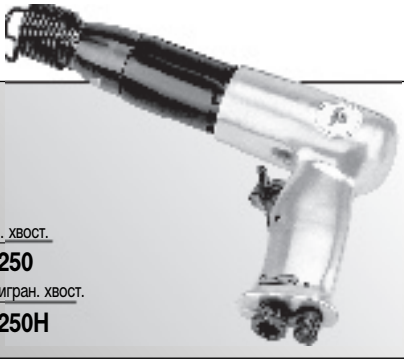
Модель	Длина хода, мм	Число ударов, мин$^{-1}$	Масса, кг	Длина, мм	Расход возд., м^3/мин	Штуцер, дюйм	Возд. отв., мм	Уровень шума, ДБ	Вибрация, м/сек^2
GP-891/GP-891H	50	3600	2.0	254	0.35	3/8"	8	92	18
GP-892/GP-892H	25.4	2500	6.5	388	0.80	3/8"	8	105	11.0
GP-893/GP-893H	51	2300	7.0	410	0.85	3/8"	8	100	11.0
GP-894/GP-894H	64	2200	7.5	450	0.90	3/8"	8	103	11.0
GP-895/GP-895H	102	1800	8.0	480	0.95	3/8"	8	102	11.0

ПУЧКОВЫЕ И ШЛАКООТБИВОЧНЫЕ МОЛОТКИ

Рекомендуемое давление 90 psi (6.3кг/см^2)

Модель	Диаметр и число игл, мм х шт	Число ударов, мин$^{-1}$	Масса, кг	Длина, мм	Расход возд., м^3/мин	Штуцер, дюйм	Возд. отв., мм	Уровень шума, ДБ	Вибрация, м/сек^2
GP-851A	3 x 19	3700	2.6	375	0.16	1/4"	8	106	8.7
GP-851B	3 x 19	3700	2.6	250	0.16	1/4"	8	106	8.7
GP-851D	3 x 28	3000	4.5	480	0.16	3/8"	8	106	18.6
GP-851	3 x 19	4400	2.8	410	0.25	1/4"	8	96	10.2
GP-851E	3 x 19	4400	2.7	410	0.23	1/4"	8	93	14.5
GP-851I	3 x 12	4800	1.3	290	0.12	1/4"	8	91	14.5
GP-851P	3 x 28	3800	3.5	360	0.25	3/8"	8	93	14.6
GP-851G	3 x 23	3800	2.7	348	0.22	3/8"	8	92	4.7
GP-851H	3 x 19	3500	2.1	360	0.11	1/4"	6.5	96	13.5
GP-851J	3 x 12	4800	1.2	350	0.12	1/4"	6.5	91	14.5
GP-851M	Зубило	4000	1.4	280	0.12	1/4"	6.5	91	14.5

Кругл. хвост.
GP-150
Шестигран. хвост.
GP-150H



Кругл. хвост.
GP-250
Шестигран. хвост.
GP-250H

Кругл. хвост.
GP-190C
Шестигран. хвост.
GP-190CH

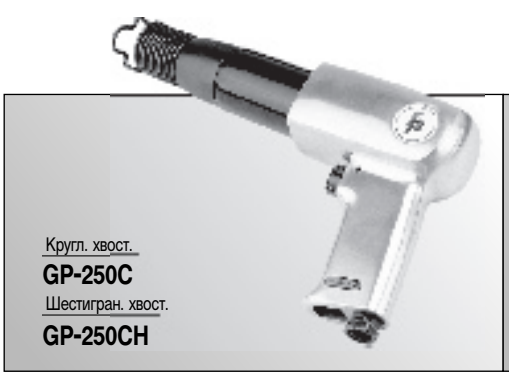
Кругл. хвост.
GP-190J
Шестигран. хвост.
GP-190JH

GP-150K
GP-190K
GP-250K
GP-150HK
GP-190HK
GP-250HK

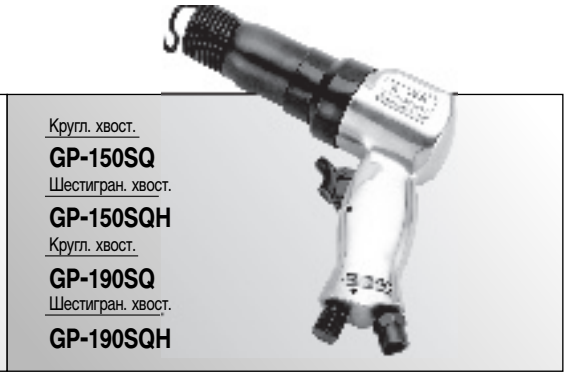
GP-150SQK
GP-190SQK
GP-150SQHK
GP-190SQHK

GP-150K/190K/250K GP-150HK/190HK/250HK		GP-150SQK/190SQK GP-150SQHK/190SQHK	
1 шт	Пневмомолоток (по заказу)	1 шт	Пневмомолоток (по заказу)
1 шт	Пружинный фиксатор	1 шт	Пружинный фиксатор
5 шт	Бита (кругл./шестигр. хвост.)	5 шт	Бита (кругл./шестигр. хвост.)
1 шт	Лубрикатор	1 шт	Лубрикатор
1 шт	Ниппель	1 шт	Ниппель
1 шт	Пластиковый кейс	1 шт	Пластиковый кейс

ШЛАКООТБИВОЧНЫЕ МОЛОТКИ



Кругл. хвост.
GP-250C
Шестигран. хвост.
GP-250CH

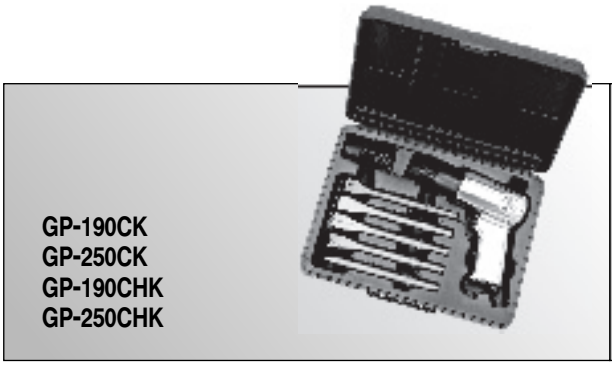


Кругл. хвост.
GP-150SQ
Шестигран. хвост.
GP-150SQH
Кругл. хвост.
GP-190SQ
Шестигран. хвост.
GP-190SQH

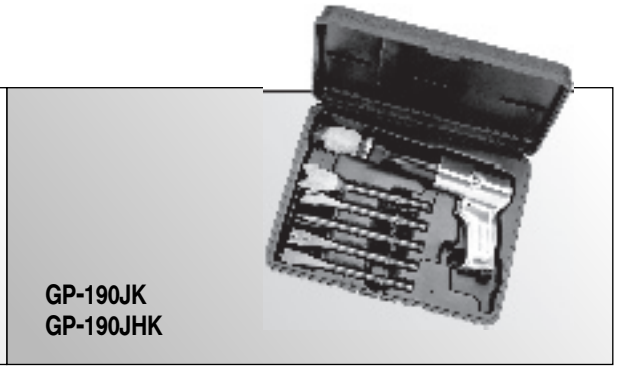
Рекомендуемое давление 90 psi (6.3кг/см^2)

Модель	Длина хода, мм	Частота ударов, мин$^{-1}$	Масса, кг	Длина, мм	Расход возд., м^3/мин	Штуцер, дюйм	Возд. отв., мм	Уровень шума, ДБ	Вибрация, м/сек^2
GP-150/GP-150H	41	4500	1.20	150	0.11	1/4"	6.5	99	15.2
GP-190/GP-190H	67	3200	1.60	190	0.11	1/4"	6.5	99	13.7
GP-250/GP-250H	89	2000	2.20	250	0.11	1/4"	6.5	96	11.0
GP-190C/GP-190CH	67	3500	1.50	171	0.11	1/4"	6.5	99	8.4
GP-250C/GP-250CH	89	2100	2.00	225	0.11	1/4"	6.5	96	13.5
GP-150SQ/GP-150SQH	41	4500	1.36	133	0.11	1/4"	6.5	99	15.0
GP-190SQ/GP-190SQH	67	3000	1.59	171	0.11	1/4"	6.5	98	9.0
GP-190J/GP-190JH	67	3200	1.64	190	0.11	1/4"	6.5	99	13.7

НАБОРЫ МОЛОТКОВ

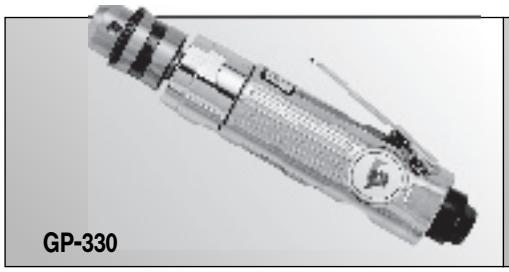


GP-190CK
GP-250CK
GP-190CHK
GP-250CHK

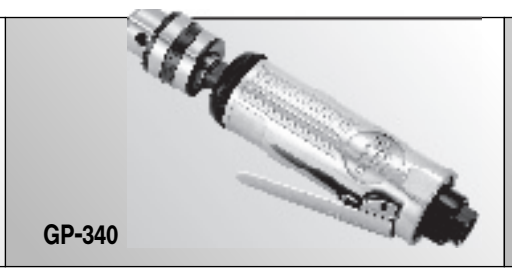


GP-190JK
GP-190JHK

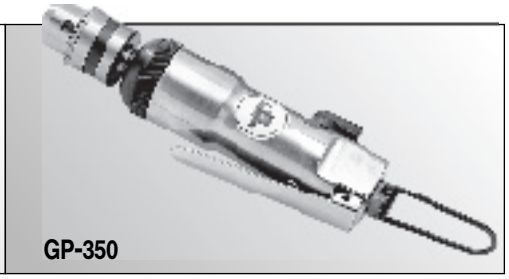
GP-190CK/250CK GP-190CHK/250CHK		GP-190JK / GP-190JHK	
1 шт	Пневмомолоток (по заказу)	1 шт	GP-190J/JH Пневмомолоток
1 шт	Пружинный фиксатор	1 шт	Пружинный фиксатор
5 шт	Бита (кругл./шестигр. хвост.)	5 шт	Бита (кругл./шестигр. хвост.)
1 шт	Пластиковый кейс	1 шт	Лубрикатор
		1 шт	Ниппель
		1 шт	Пластиковый кейс



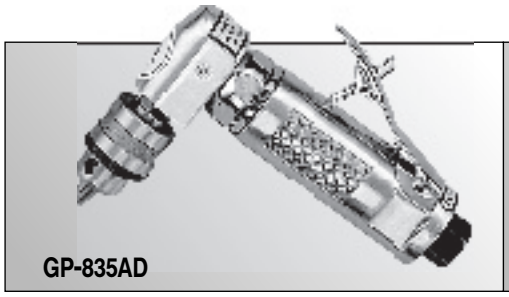
GP-330



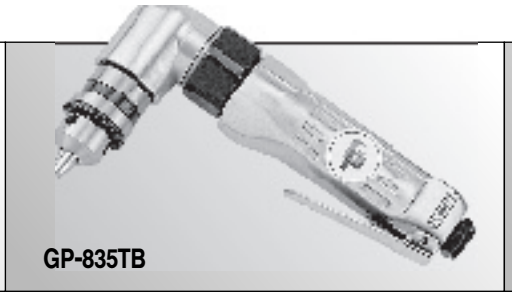
GP-340



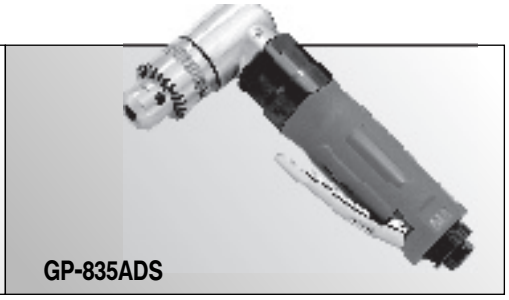
GP-350



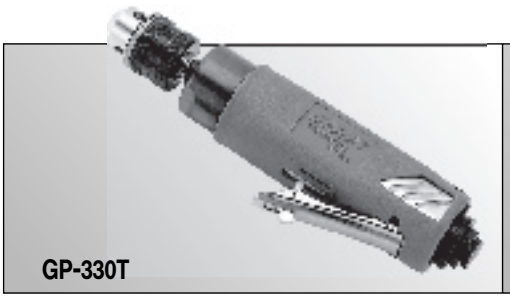
GP-835AD



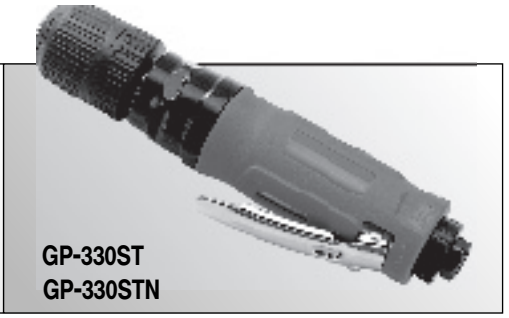
GP-835TB



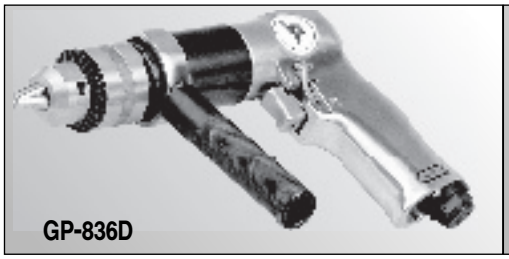
GP-835ADS



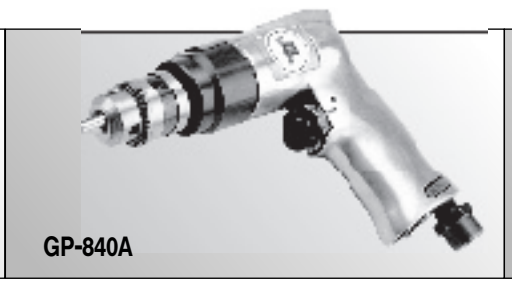
GP-330T



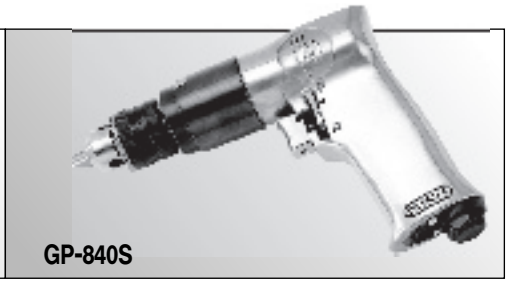
GP-330ST
GP-330STN



GP-836D

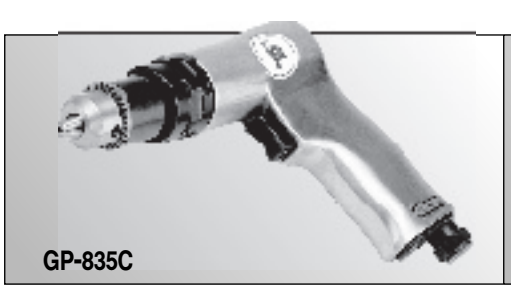


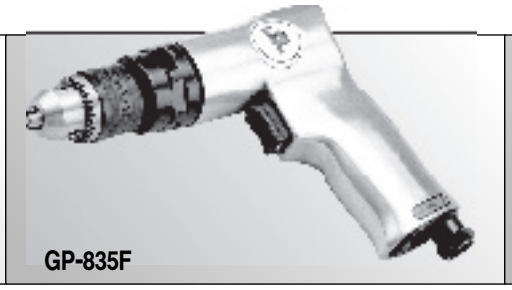
GP-840A

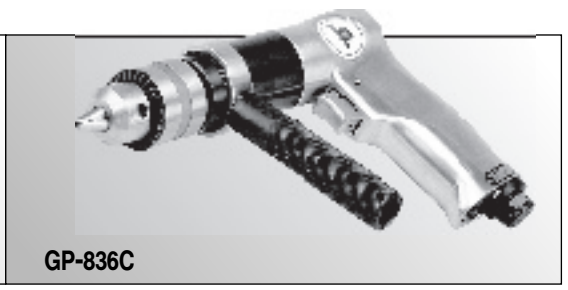


GP-840S

ПНЕВМОДРЕЛИ


GP-835C


GP-835F


GP-836C

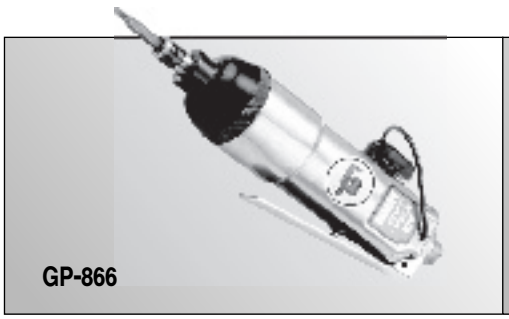
Рекомендуемое давление 90 psi (6.3кг/см^2)

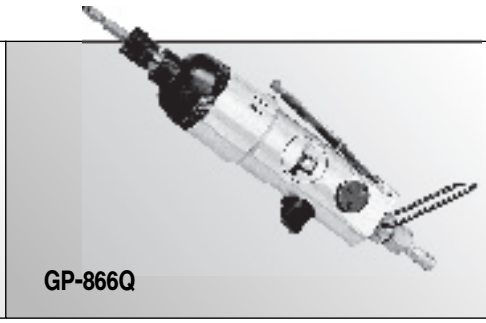
Модель	Макс. диаметр сверла., мм	Число оборотов, об/мин	Масса, кг	Длина, мм	Расход возд., м^3/мин	Штуцер, дюйм	Возд. отв., мм	Уровень шума, ДБ	Вибрация, м/сек^2
GP-330	10	2500	1.0	225	0.08	1/4"	6.5	95	< 2.5
GP-340	10	18000	0.92	205	0.08	1/4"	6.5	94	< 2.5
GP-350	10	1600	0.87	225	0.20	1/4"	6.5	75	< 2.5
GP-330T	10	2000	0.97	228	0.08	1/4"	6.5	85	< 2.5
GP-330ST	10	2600	1.08	218	0.08	1/4"	6.5	82	< 2.5
GP-330STN	10	3600	1.08	218	0.08	1/4"	6.5	82	< 2.5
GP-835AD	7	15000	0.64	146	0.12	1/4"	6.5	82	< 2.5
GP-835TB	10	1900	0.96	220	0.34	1/4"	6.5	92	< 2.5
GP-835ADS	10	2200	1.17	200	0.08	1/4"	6.5	82	< 2.5
GP-835C	10	2400	1.10	170	0.31	1/4"	6.5	82	< 2.5
GP-835F	10	2200	1.20	172	0.31	1/4"	6.5	83	< 2.5
GP-836C	13	800	1.76	203	0.33	1/4"	6.5	90	< 2.5

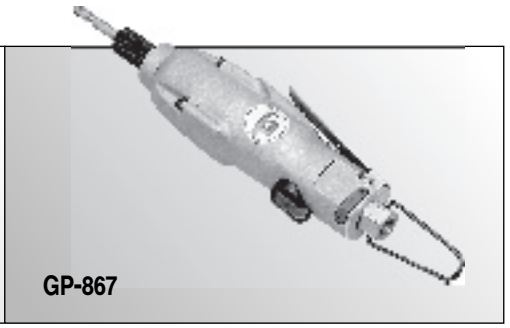
ПНЕВМОДРЕЛИ РЕВЕРСИРУЕМЫЕ

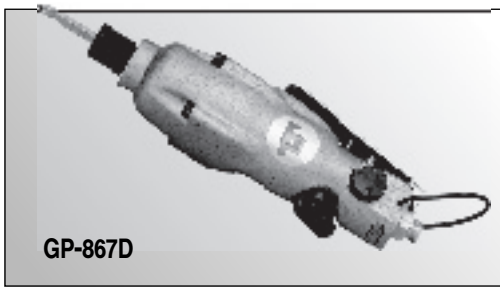
Рекомендуемое давление 90 psi (6.3кг/см^2)

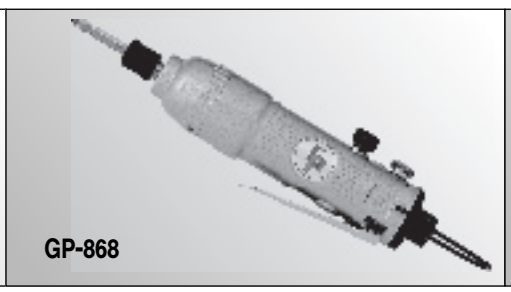
Модель	Макс. диаметр сверла, мм	Число оборотов, об/мин	Масса, кг	Длина, мм	Расход возд., м^3/мин	Штуцер, дюйм	Возд. отв., мм	Уровень шума, ДБ	Вибрация, м/сек^2
GP-836D	12	800	1.76	203	0.38	1/4"	6.5	82	< 2.5
GP-840A	10	2300	1.30	191	0.38	1/4"	6.5	83	< 2.5
GP-840S	10	1800	1.20	177	0.38	1/4"	6.5	87	< 2.5

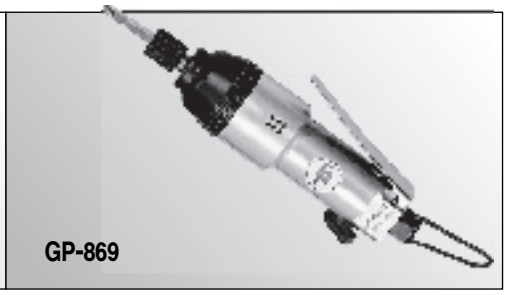

GP-866

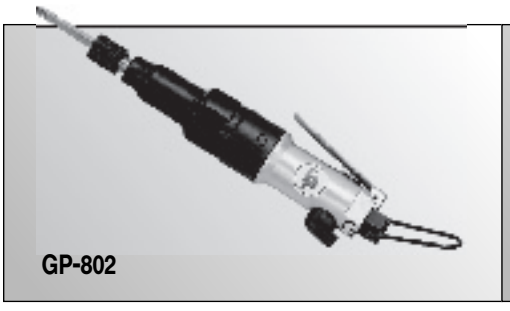

GP-866Q

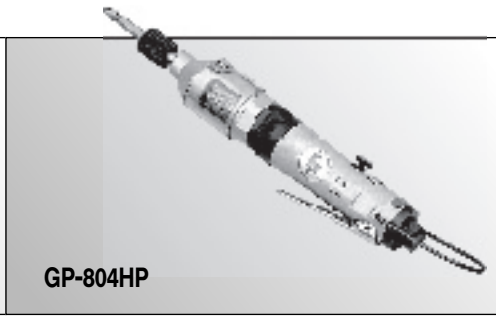

GP-867


GP-867D

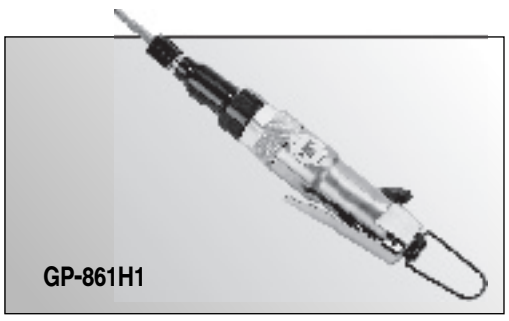

GP-868


GP-869


GP-802


GP-804HP

GP-861H


GP-861H1

ПНЕВМООТВЕРТКИ УДАРНЫЕ

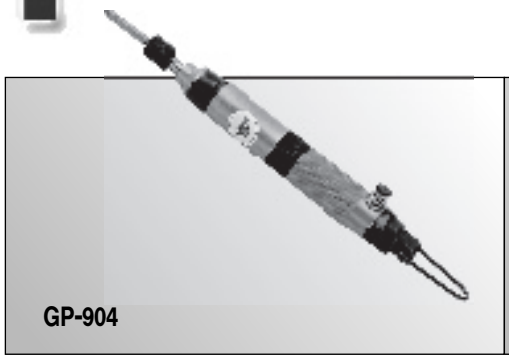
Рекомендуемое давление 90 psi (6.3кг/см^2)

Модель	Размер винта, мм	Размер биты, дюйм	Число оборотов, об/мин	Масса, кг	Длина, мм	Расход возд. м^3/мин	Штуцер, дюйм	Возд. отв., мм	Уровень шума, ДБ	Вибрация, м/сек^2
GP-866	4.0 ~ 5.0	1/4"	8000	0.68	190	0.20	1/4"	6.5	86	< 2.5
GP-866Q	3.5 ~ 4.5	1/4"	8000	0.68	190	0.20	1/4"	6.5	86	< 2.5
GP-867	5.0 ~ 6.0	1/4"	8500	1.12	215	0.23	1/4"	6.5	95	< 2.5
GP-867D	5.0 ~ 6.0	1/4"	6500	1.10	210	0.23	1/4"	6.5	92	< 2.5
GP-868	6.0 ~ 8.0	1/4"	7000	1.20	210	0.22	1/4"	6.5	89	< 2.5
GP-869	6.0 ~ 8.0	1/4"	12000	0.95	195	0.22	1/4"	6.5	92	< 2.5

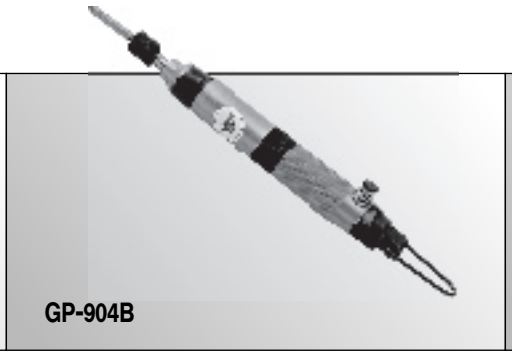
ПНЕВМООТВЕРТКИ С ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОЙ МУФТОЙ

Рекомендуемое давление 90 psi (6.3кг/см^2)

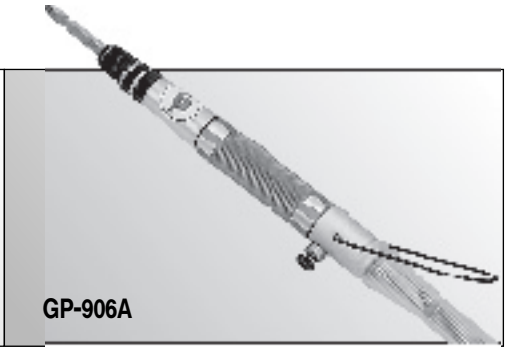
Модель	Размер винта, мм	Размер бит, дюйм	Число оборотов, об/мин	Масса, кг	Длина, мм	Расход возд. м^3/мин	Штуцер, дюйм	Возд. отв., мм	Уровень шума, ДБ	Вибрация, м/сек^2
GP-802	5.0 ~ 6.0	1/4"	1800	0.65	210	0.16	1/4"	5.0	84	< 2.5
GP-804HP	2.2 ~ 3.0	1/4"	1500	0.78	210	0.12	1/4"	5.0	78	< 2.5
GP-861H	3.0 ~ 4.0	1/4"	1500	0.65	228	0.12	1/4"	5.0	83	< 2.5
GP-861H1	3.0 ~ 4.0	1/4"	800	0.90	228	0.12	1/4"	5.0	83	< 2.5



GP-904

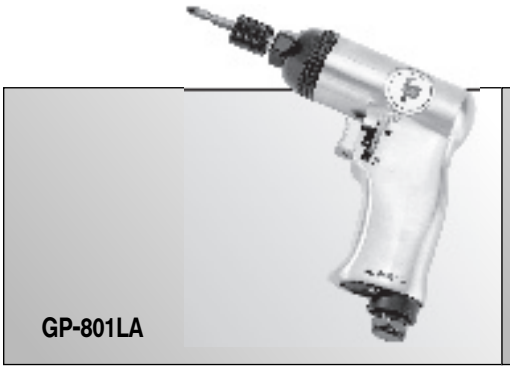


GP-904B



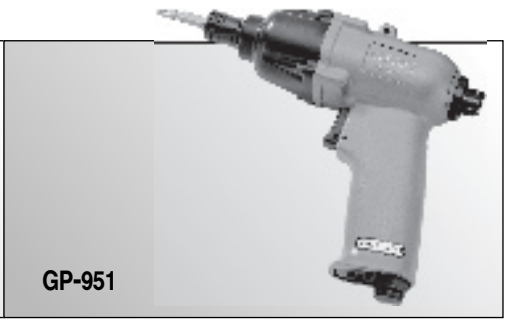
GP-906A

GP-906B

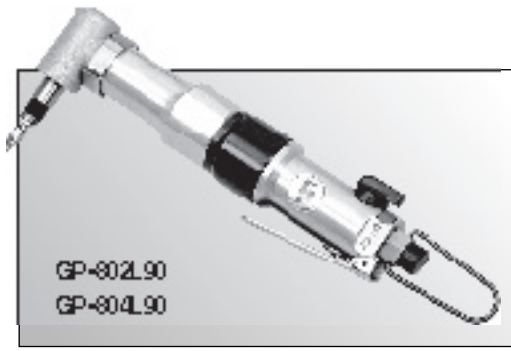


GP-801LA

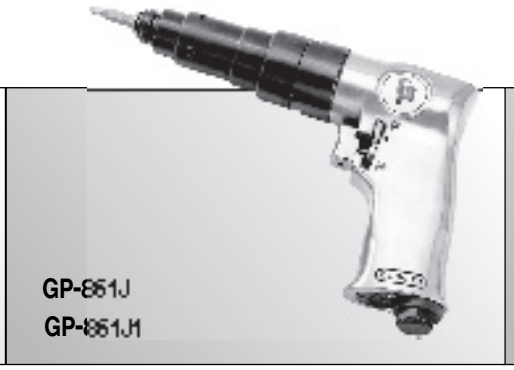
GP-950



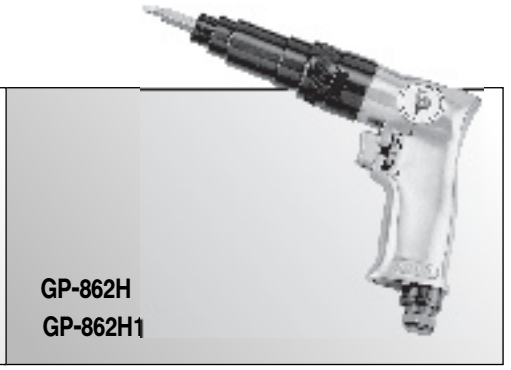
GP-951



GP-802L90
GP-804L90



GP-851J
GP-851J1



GP-862H
GP-862H1

ПНЕВМООТВЕРТКИ С АВТОМАТИЧЕСКИМ ОТКЛЮЧЕНИЕМ

Рекомендуемое давление 90 psi (6.3кг/см^2)

Модель	Размеры винта, мм	Размер бит, дюйм	Число оборотов, об/мин	Макс. момент затяжки кгс•см	Масса, кг	Длина, мм	Расход возд. м^3/мин	Штуцер, дюйм	Возд. отв., мм	Уровень шума, ДБ	Вибрация, м/сек^2
GP-861C	3.0 ~ 4.0	1/4"	1000	4 ~ 18	0.70	230	0.12	1/4"	5.0	86	< 2.5
GP-904	D3 x L10	2.5мм	1000	6 ~ 14	0.72	300	0.12	1/4"	5.0	40	< 2.5
GP-904B	D3.5 x L15	2.5мм	1000	10 ~ 23	0.72	300	0.12	1/4"	5.0	40	< 2.5
GP-906A	D2 x L4	2.5мм	2000	1 ~ 4	0.45	190	0.12	1/4"	5.0	40	< 2.5
GP-906B	D3 x L7	2.5мм	800	4 ~ 8	0.45	190	0.12	1/4"	5.0	40	< 2.5

ПНЕВМООТВЕРТКИ УДАРНЫЕ УГЛОВЫЕ

Рекомендуемое давление 90 psi (6.3кг/см^2)

Модель	Размеры винта, мм	Размер бит, дюйм	Число оборотов, об/мин	Масса, кг	Длина, мм	Расход возд. м^3/мин	Штуцер, дюйм	Возд. отв., мм	Уровень шума, ДБ	Вибрация, м/сек^2
GP-801LA	5.0 ~ 6.0	1/4"	10000	0.88	140	0.20	1/4"	6.5	90	< 2.5
GP-950	6.0 ~ 8.0	1/4"	10000	0.95	135	0.22	1/4"	6.5	88	< 2.5
GP-951	6.0 ~ 8.0	1/4"	8500	1.15	176	0.11	1/4"	6.5	87	< 2.5

УГЛОВЫЕ ПНЕВМООТВЕРТКИ С ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОЙ МУФТОЙ

Рекомендуемое давление 90 psi (6.3кг/см^2)

Модель	Размер винта, мм	Размер бит, дюйм	Число оборотов, об/мин	Масса, кг	Длина, мм	Расход возд. м^3/мин	Штуцер, дюйм	Возд. отв., мм	Уровень шума, ДБ	Вибрация, м/сек^2
GP-802L90	5.0 ~ 6.0	1/4"	1600	0.90	230	0.16	1/4"	5.0	80	< 2.5
GP-804L90	3.0 ~ 4.0	1/4"	1400	0.90	230	0.16	1/4"	5.0	80	< 2.5
GP-861J	6	1/4"	1800	1.40	175	0.23	1/4"	5.0	92	< 2.5
GP-861J1	8	1/4"	800	1.50	205	0.23	1/4"	5.0	92	< 2.5
GP-862H	5.0 ~ 6.0	1/4"	1800	1.20	210	0.20	1/4"	5.0	86	< 2.5
GP-862H1	5.0 ~ 6.0	1/4"	800	1.25	210	0.20	1/4"	5.0	88	< 2.5

GP-101
GP-101A
GP-102
GP-104

GP-500
GP-843

GP-101H

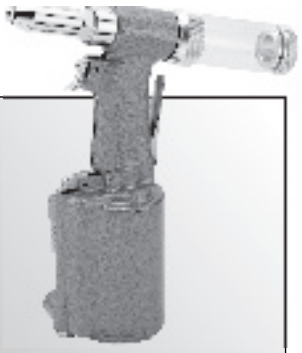
GP-105

GP-501

GP-484L

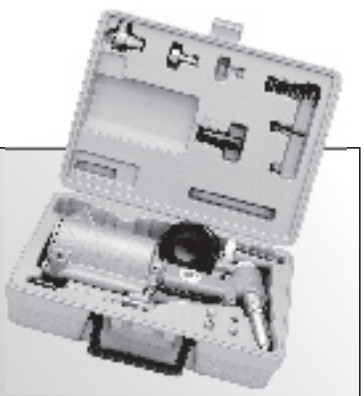
GP-101V/102V/104V

GP-101SV/102SV/104SV



Безшумная
GP-843M

GP-102K/102SK/104K/104SK



GP-843K

КЛЕПАЛЬНЫЕ ПНЕВМОМАШИНЫ

Рекомендуемое давление 90 psi (6.3кг/см^2)

Модель	Макс. диаметр заклепки, мм	Тяговое усилие, кгс	Длина хода, мм	Допуск. размеры заклепок, мм	Масса, кг	Высота, мм	Расход воздуха, м^3/мин	Штуцер, дюйм	Возд. отв., мм
GP-101	6.4	1603	14	2.4, 3.2, 4.0, 4.8, 5.5, 6.4	1.85	272	0.14	1/4"	6.5
GP-101A	6.4	1229	14	2.4, 3.2, 4.0, 4.8, 5.5, 6.4	1.64	268	0.09	1/4"	6.5
GP-101H	6.4	1700	18	2.4, 3.2, 4.0, 4.8, 5.5, 6.4	1.75	298	0.15	1/4"	6.5
GP-102	4.8	1045	16	2.4, 3.2, 4.0, 4.8	1.56	270	0.09	1/4"	6.5
GP-104	4.8	1045	16	2.4, 3.2, 4.0, 4.8	1.52	265	0.09	1/4"	6.5
GP-105	4.8	1030	15	2.4, 3.2, 4.0, 4.8	1.80	340	0.11	1/4"	6.5
GP-500	6.4	1250	18.5	2.4, 3.2, 4.0, 4.8, 5.5, 6.4	2.10	325	0.13	1/4"	6.5
GP-501	4.8	900	18	3.2, 4.0, 4.8	1.50	300	0.11	1/4"	6.5
GP-843	4.8	880	14	2.4, 3.2, 4.0, 4.8	1.80	286	0.10	1/4"	6.5
GP-486T	6.4	1800	19	3.2, 4.0, 4.8, 6.4	1.52	540	0.22	1/4"	6.5
GP-485L	6.4	1200	14	2.4, 3.2, 4.0, 4.8, 6.4	1.25	245	0.11	1/4"	6.5
GP-484L	4.8	900	18	3.2, 4.0, 4.8	1.64	315	0.11	1/4"	6.5

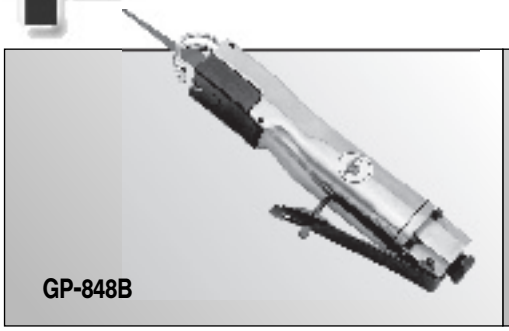
КЛЕПАЛЬНЫЕ ВАКУУМНЫЕ ПНЕВМОМАШИНЫ

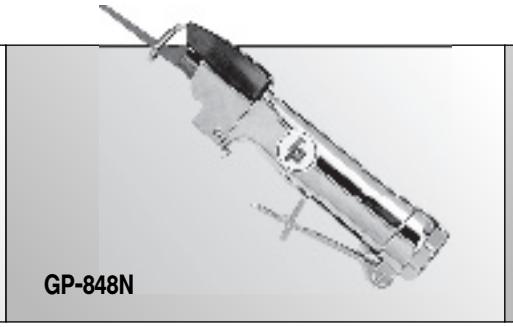
Рекомендуемое давление 90 psi (6.3кг/см^2)

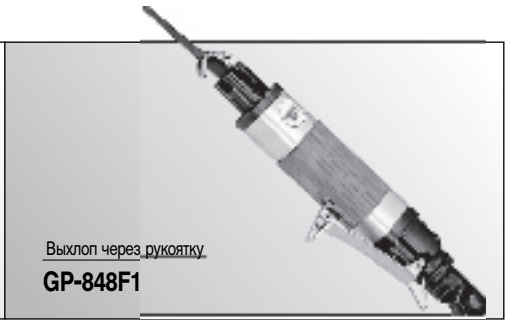
Модель	Макс. диаметр заклепки, мм	Тяговое усилие, кгс	Длина хода, мм	Допуск. размеры заклепок, мм	Масса, кг	Высота, мм	Расход возд. м^3/мин	Штуцер, дюйм	Возд. отв., мм
GP-101V	6.4	1063	14	2.4, 3.2, 4.0, 4.8, 5.5, 6.4	1.85	272	0.15	1/4"	6.5
GP-102V	4.8	1045	16	2.4, 3.2, 4.0, 4.8	1.56	270	0.15	1/4"	6.5
GP-104V	4.8	1045	16	2.4, 3.2, 4.0, 4.8	1.52	265	0.15	1/4"	6.5
GP-101SV	4.8	915	16	2.4, 3.2, 4.0, 4.8, 5.5, 6.4	1.35	243	0.15	1/4"	6.5
GP-102SV	4.8	695	16	2.4, 3.2, 4.0, 4.8	1.25	245	0.15	1/4"	6.5
GP-104SV	4.8	915	16	2.4, 3.2, 4.0, 4.8	1.20	245	0.15	1/4"	6.5
GP-843M	4.8	685	16	2.4, 3.2, 4.0, 4.8	1.50	286	0.10	1/4"	6.5

НАБОРЫ КЛЕПАЛЬНЫХ ПНЕВМОМАШИН

GP-102K/102SK/104K/104SK		**GP-843K**	
1 шт	Клепальная пневмомашина	1 шт	Клепальная пневмомашина GP-843
4 шт	Сменные втулки	4 шт	Сменные втулки
40 шт	Заклепки	40 шт	Заклепки
12 шт	Запасные части	12 шт	Запасные части


GP-848B

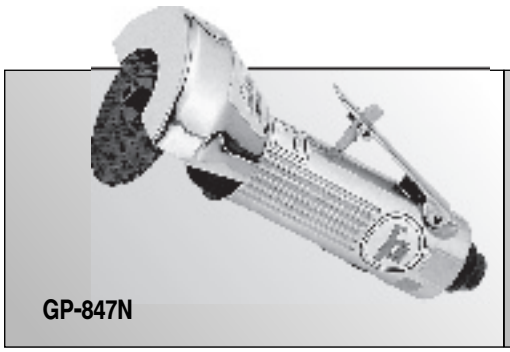

GP-848N

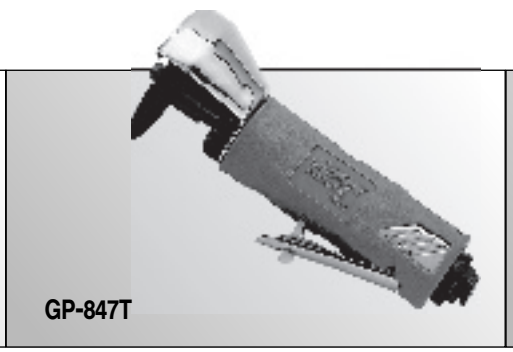

Выхлоп через рукоятку
GP-848F1

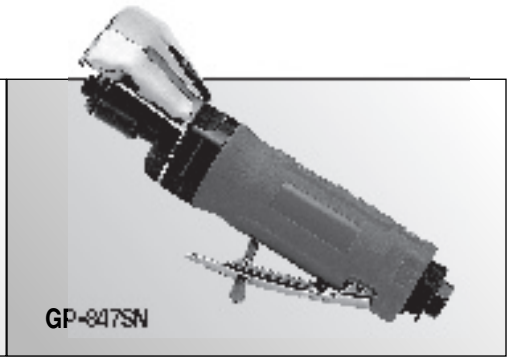
Рекомендуемое давление 90 psi (6.3кг/см^2)

Модель	Тип инструмента	Толщина обрабат. листа, мм	Частота, мин$^{-1}$	Масса, кг	Длина, мм	Расход возд. м^3/мин	Штуцер, дюйм	Возд. отв., мм	Уровень шума, ДБ	Вибрация, м/сек^2
GP-848B	Пила	1.6	9000	0.60	276	0.25	1/4"	6.5	87	15.0
GP-848N	Пила	1.2	12000	0.52	186	0.26	1/4"	6.5	85	19.8
GP-848F1	Пила и надфиль	1.2	5000	1.10	230	0.23	1/4"	6.5	80	16.5
GP-848F2	Пила	1.2	10000	1.00	230	0.23	1/4"	6.5	82	26.1
GP-848T	Пила и надфиль	1.6	9000	0.91	216	0.23	1/4"	6.5	100	70.0

ПНЕВМООТРЕЗНОЙ ИНСТРУМЕНТ

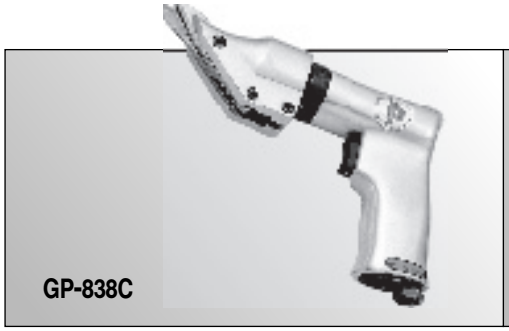

GP-847N


GP-847T

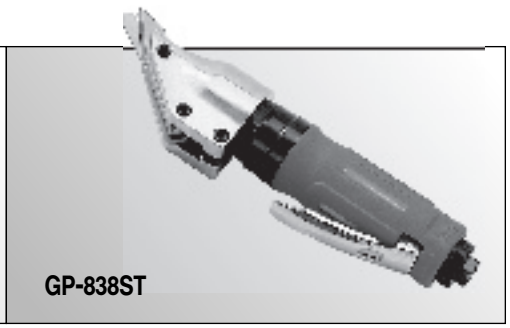

GP-847SN

Рекомендуемое давление 90 psi (6.3кг/см^2)

Модель	Диаметр круга, мм	Число оборотов, об/мин	Масса, кг	Длина, мм	Расход возд. м^3/мин	Штуцер, дюйм	Возд. отв., мм	Уровень шума, ДБ	Вибрация, м/сек^2
GP-847N	75	20000	0.92	190	0.22	1/4"	6.5	86	3.0
GP-847SN	75	21000	0.98	188	0.08	1/4"	9.5	99	< 2.5
GP-847T	75	20000	0.95	200	0.08	1/4"	9.5	87	< 2.5


GP-838C

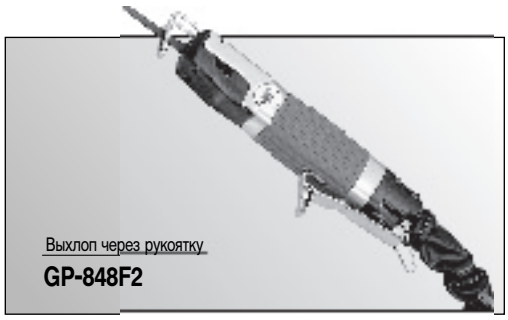
GP-838S

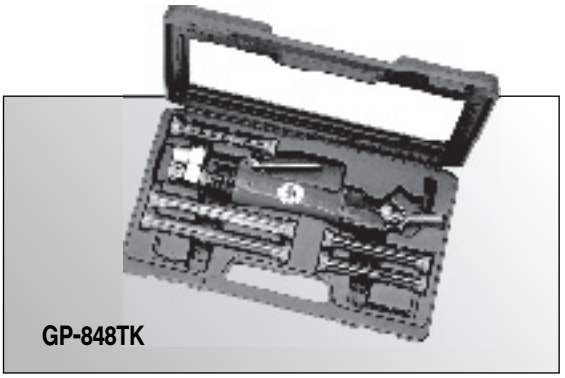

GP-838ST

ALL KATALOG

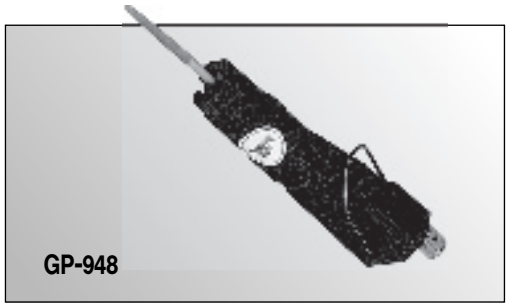
INDEX

ПНЕВМОПИЛЫ / ПНЕВМОНАДФИЛИ





GP-848TK	Пневмопила-надфиль в наборе
1 шт	GP-848T
30 шт	Пилы 10 x 32T (для низколегированной стали) 10 x 24T (для листовой стали S ≤ 2мм) 10 x 18T (для алюминия, пластика дерева и т.д.)
5 шт	Надфили: круглый, полукруглый, плоский, квадратный и треугольный
3 шт	Алмазные надфили: круглый, плоский, треугольный
1 шт	Ключ шестигранный
1 шт	Шарнирный штуцер



GP-948	ПНЕВМОНАДФИЛЬ
Длина хода	10 мм
Частота	3700 мин$^{-1}$
Вес	1.00 кг
Длина	174 мм
Расход воздуха	0.24 м^3/мин
Штуцер	1/4"
Возд. отв.	6.5 мм
Уровень шума	90 ДБ
Вибрация	4.5 м/сек^2

НОЖНИЦЫ ПО МЕТАЛЛУ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ

Рекомендуемое давление 90 psi (6.3кг/см^2)

Модель	Толщина разрезаемого листа, мм	Чило ходов, ход/мин	Масса, кг	Длина, мм	Расход возд. м^3/мин	Штуцер, дюйм	Возд. отв., мм	Уровень шума, ДБ	Вибрация, м/сек^2
GP-838C	1.6	2100	1.33	215	0.18	1/4"	6.5	85	4.0
GP-838S	1.6	3000	1.00	254	0.18	1/4"	6.5	90	3.5
GP-838ST	1.6	2600	1.00	240	0.08	1/4"	6.5	82	< 2.5
GP-838T	1.5	2000	1.14	257	0.08	1/4"	6.5	82	3.9

Штуцеры

Вворачиваемые

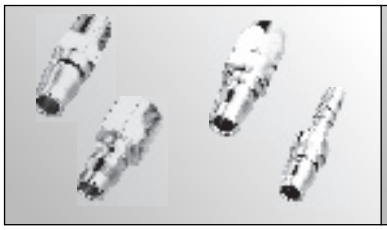
Наворачиваемые

Для ПВХ трубок

Для резиновых шлангов

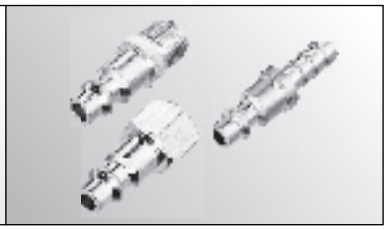
Обозначение	Резьба	Обозначение	Резьба	Обозначение	Устан. размер	Обозначение	Устан. диаметр
QPT- 20PM N/O/M	1/4"	QPT- 20PF N/O/M	1/4"	QPT- 20PP N/O	1/4"	QPT- 20PH N/O/M	1/4"
QPT- 30PM N/O/M	3/8"	QPT- 30PF N/O/M	3/8"	QPT- 30PP N/O	3/8"	QPT- 25PH O/M	5/16"
QPT- 40PM N/O	1/2"	QPT- 40PF N/O	1/2"	QPT- 40PP N/O	1/2"	QPT- 30PH N/O/M	3/8"
						QPT- 40PH N/O/M	1/2"

Виды штуцеров



Тип «NITTO»
стандарт Юго-Восточной Азии

Тип «ORION»
Общеевропейский стандарт



Тип «MILTON»
Североамериканский стандарт

При заказе указывайте требуемый стандарт - «N», «O» или «M»

Пневморазветвитель

SMV

SMY

Обозначение	Резьба	Обозначение	Резьба
SMV-20SM N/U	1/4"	SMY-20SM N/U	1/4"
SMV-20SM N/U	3/8"	SMY-20SM N/U	3/8"

Тип «N» = NITTO
«U» = UNIVERSAL

СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ АРМАТУРА

Соединительные розетки стандарта «Nitto»

Вворачиваемые

Наворачиваемые

Для ПВХ трубок

Для резиновых шлангов

Обозначение	Резьба	Обозначение	Резьба	Обозначение	Устан. размер	Обозначение	Устан. диаметр
QPT- 20SMN	1/4"	QPT- 20SFN	1/4"	QPT- 20SPN	1/4"	QPT- 25SHN	1/4"
QPT- 30SMN	3/8"	QPT- 30SFN	3/8"	QPT- 30SPN	3/8"	QPT- 30SHN	3/8"
QPT- 40SMN	1/2"	QPT- 40SFN	1/2"	QPT- 40SPN	1/2"	QPT- 40SHN	1/2"

Пылезащищенные розетки стандарта «Nitto»

Вворачиваемые

Наворачиваемые

Для ПВХ трубок

Для резиновых шлангов

Обозначение	Резьба	Обозначение	Резьба	Обозначение	Устан. размер	Обозначение	Устан. диаметр
QPH- 20SMN	1/4"	QPH- 20SFN	1/4"	QPH- 20SPN	1/4"	QPH- 20SHN	15/16"
QPH- 30SMN	3/8"	QPH- 30SFN	3/8"	QPH- 30SPN	3/8"	QPH- 25SHN	3/8"
QPH- 40SMN	1/2"	QPH- 40SFN	1/2"	QPH- 40SPN	1/2"	QPH- 30SHN	1/2"

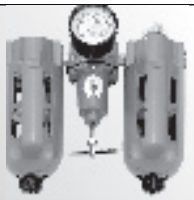
Универсальные розетки стандартов «ORION», «MILTON» и «Aro Plug»

Вворачиваемые

Наворачиваемые

Для резиновых шлангов

Обозначение	Резьба	Обозначение	Резьба	Обозначение	Устан. диаметр
QPU- 20SM	1/4"	QPU- 20SF	1/4"	QPU- 20SH	5/16"
QPU- 30SM	3/8"	QPU- 30SF	3/8"	QPU- 25SH	3/8"
QPU- 40SM	1/4"	QPU- 40SF	1/4"	QPU- 30SH	1/2"



GP-815/816/817

GP-815H/816H/817H

GP-815H1/816H1/817H1

GP-815S

GP-AB02A/B/C

GP-RB02/RB02B

GP-RB01A/B

GP-RB03F/G

GP-RB03A/B/C/D

БЛОКИ ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА

Модель	Резьба, дюйм	Расход воздуха, $м^3$/мин	Составные части		
			Фильтр	Регулятор	Лубрикатор
GP-815	1/4"	1.75	GP-815A	GP-815B	GP-815C
GP-816	3/8"	1.95	GP-816A	GP-816B	GP-816C
GP-817	1/2"	2.20	GP-817A	GP-817B	GP-817C
GP-815H	1/4"	1.75	GP-815HA	GP-815HB	GP-815HC
GP-816H	3/8"	1.95	GP-816HA	GP-816HB	GP-816HC
GP-817H	1/2"	2.20	GP-817HA	GP-817HB	GP-817HC
GP-815H1	1/4"	1.75	GP-815HAB		GP-815HC
GP-816H1	3/8"	1.95	GP-816HAB		GP-816HC
GP-817H1	1/2"	2.20	GP-817HAB		GP-817HC
GP-815S	1/4"	1.10	GP-815SAB		GP-815SC

ДИНАМОМЕТРИЧЕСКИЕ ПНЕВМООТВОДЫ

Материал шланга - полиуретан

Модель	Допускаемый вес инструмента, кг	Сечение шланга, мм	Длина шланга, м	Штуцер, дюйм	Масса, кг	Габариты, мм	Рабочее давление, psi (кг/$см^2$)	Давление разрыва, psi (кг/$см^2$)
GP-AB02A	0.5 ~ 1.5	6.5 x 10	1.4	1/4"	1.80	277 X 264 X 109	100 (7)	400 (28)
GP-AB02B	1.5 ~ 3.0	6.5 x 10	1.4	1/4"	1.90	277 X 264 X 109	100 (7)	400 (28)
GP-AB02C	3.0 ~ 5.0	6.5 x 10	1.4	1/4"	2.00	277 X 264 X 109	100 (7)	400 (28)
GP-RB02	0.6 ~ 1.5	5 x 8	1.0	1/4"	0.86	205 X 155 X 105	100 (7)	400 (28)
GP-RB02B	0.6 ~ 1.5	5 x 8	2.0	1/4"	0.90	205 X 155 X 105	100 (7)	400 (28)

УДЛИНЕННЫЕ ПНЕВМООТВОДЫ

Материал шланга - полиуретан в оплетке

Модель	Сечение шланга, мм	Длина шланга, м	Штуцер, дюйм	Масса, кг	Габариты, мм	Рабочее давление, (кг/$см^2$)	Давление разрыва, (кг/$см^2$)
GP-RB01A	5 x 8	7.5	1/4"	1.4	240 x 215 x 95	7	24
GP-RB01B	6.5 x 9.5	6.0	1/4"	1.4	240 x 215 x 95	7	24
GP-RB03F	6.5 x 10	10	1/4"	2.5	290 x 285 x 150	15	50
GP-RB03G	8 x 12	8	1/4"	3.0	290 x 285 x 150	15	50
GP-RB03A	6.5 x 10	30	1/4"	7.5	350 x 290 x 390	15	60
GP-RB03B	6.5 x 10	50	1/4"	9.0	350 x 290 x 390	15	60
GP-RB03C	8.5 x 12.5	30	1/4"	8.0	350 x 290 x 390	15	60
GP-RB03D	8.5 x 12.5	40	1/4"	9.0	350 x 290 x 390	15	60

Инструкция по безопасности при работе с пневматической шлифовальной машинкой.

СЖАТЫЙ ВОЗДУХ И ЕГО ПОДВОД

• Сжатый воздух может стать причиной серьезных травм и повреждений. Никогда не направляйте струю сжатого воздуха ни на себя, ни на другого!
• Отключайте переходные шланги от пневмоподводов при ремонте, замене инструментов, а также после окончания работы.
• Перед началом работы всегда проверяйте целостность шлангов и соединительной арматуры. Заломленный или надорванный шланг может привести к серьезным травмам!
• Правильно подключайтесь к пневмоподводам. Перед первым подключением внимательно изучите инструкцию по эксплуатации пневмоинструмента.
• Не используйте для крепления соединительной арматуры проволоку и другие подручные материалы. Применяйте зажимные хомуты со стопорными винтами.
• Давление воздуха не должно превышать 90 psi (6,2 атм.) или других величин, указанных в руководствах по эксплуатации на инструменты.

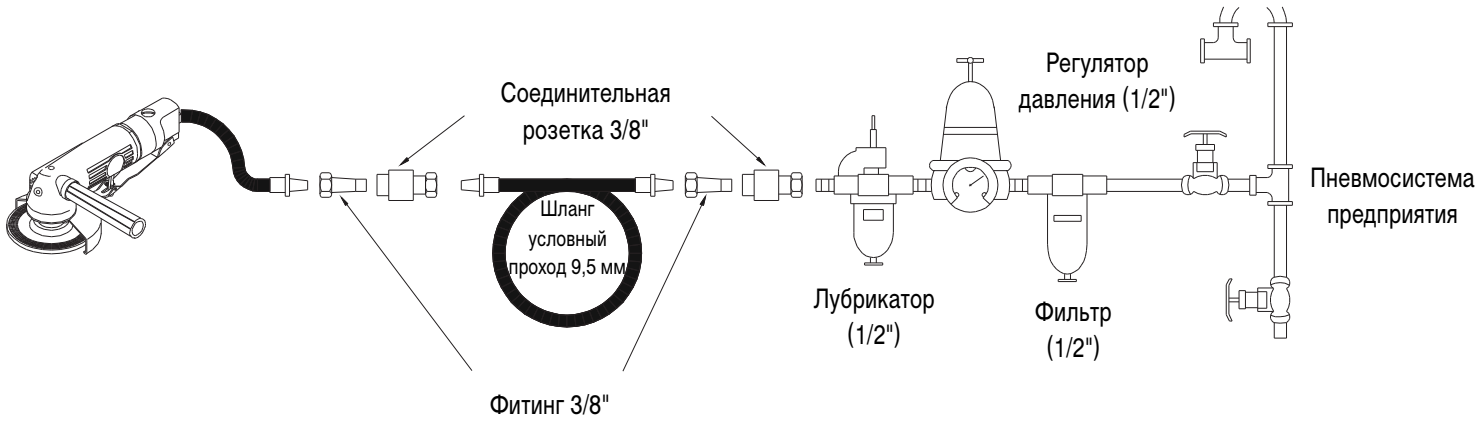
РАБОЧЕЕ МЕСТО И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

• Выскальзывание инструмента из рук является основной причиной серьезных травм. Ежедневно протирайте чистой сухой ветошью корпуса и рукоятки инструментов.
• Перед началом работы уберите из рабочей зоны лишние и посторонние предметы, которые могут привести к запутыванию, надлому или надрезам шланга.
• Не допускайте на полу рабочей зоны разлитого масла!
• Ежедневно проверяйте скорость вращения шпинделя пневматических машин тахометром во избежание превышения допускаемой инструментом скорости.
• Запрещается снимать или принудительно закреплять фиксатор дроссельной ручки.
• Инструмент не подлежит доработкам или переделкам. Обязательства изготовителя теряют силу при установке запасных частей, не аттестованных им.
• Однообразные повторяющиеся движения и неудобное положение могут вызвать онемение частей тела, либо колющую боль в поясничном или плечевом отделах. В этих случаях немедленно прекратите работу и обратитесь к врачу.
• Пневмоинструмент не имеет защиты от воздействия электрического тока. Не используйте инструмент во взрывоопасных средах!

ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

• Персонал, работающий с пневмоинструментом, должен быть физически способен удерживать инструмент и управлять им.
• Применяйте спецодежду, не имеющую длинных, свободно висящих частей. Попадание таких элементов во вращающиеся части инструмента могут привести к тяжелым травмам.
• Работайте в головном уборе с убранными волосами. Захват волос инструментом может привести к частичному или полному скальпированию.
• Абразивные частицы и металлическая пыль, выбрасываемые инструментом, могут привести к травматизму органов зрения и дыхания. Применяйте для их защиты специальные очки, маски или респираторы. Не допускайте нахождения в рабочей зоне людей, не имеющих индивидуальных средств защиты органов дыхания и зрения.
• Запрещается устанавливать и применять инструменты, не подходящие по размерам и назначению для заданного пневмоинструмента.
• Запрещается устанавливать отрезные диски и неармированные круги. Разрыв такого круга может привести к тяжелым травмам и увечьям!
• Избегайте контакта с вращающимися частями инструмента. Для защиты рук от микропорезов и микроожогов применяйте перчатки.
• Во избежание ухудшения слуха применяйте защитные средства в соответствии с инструкциями по охране труда.

СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ ПНЕВМОИНСТРУМЕНТА



Рекомендации:

1. Используйте только чистый и сухой воздух с давлением 6,2 атм (кг/см^2). Применение более высокого давления существенно снижает срок службы инструмента.
2. Для подключения инструмента используйте шланги и арматуру, обеспечивающие требуемый расход воздуха.
3. Не устанавливайте быстроразъемное гнездо непосредственно на рукоятку инструмента.
4. Конденсатная влага может вызвать сильную коррозию вашего инструмента. Ежедневно удаляйте влагу из магистральной сети и емкости фильтра. Влажный загрязненный воздух намного сокращает срок службы инструмента.
5. Длина подключаемого шланга должна быть не более 8 метров. При необходимости использования более длинного подвода величина условного прохода должна быть увеличена, например, с 1/4" до 3/8". Это обеспечит требуемое давление и объем сжатого воздуха для достижения необходимой мощности вашего инструмента.

Смазывание.

Рекомендуется подача компрессорного масла вместе со сжатым воздухом. Скорость подачи масла 2 капли в минуту; вязкость масла менее 10 Сст. При отсутствии лубрикатора в сети подводки воздуха смазку инструмента осуществлять не менее одного раза в день, через вводное отверстие.

Эксплуатация:

1. Ежедневно после окончания работы отключайте инструмент от пневмосети и заливайте 25-30 граммов чистого масла внутрь его. Вращая шпиндель, добейтесь прохождения масла по всем вращающимся деталям.
2. Демонтаж и проверка пневмопривода инструмента должны проводиться каждые три месяца эксплуатации. Замена сломанных или изношенных деталей должна производиться квалифицированным специалистом по ремонту.

GISON MACHINERY CO., LTD.

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ В РОССИИ:

ТОРГОВЫЙ ДОМ
ХАЛТЕК
432063, РОССИЯ,
г. Ульяновск, ул. Федерации, 8
тел. (8422) 414717, 490211, 443796
тел./факс (8422) 417619
E-mail: info@haltec.ru
http:// www.haltec.ru

© Русская редакция ООО ТД «ХАЛТЕК»

РЕГИОНАЛЬНЫЙ ПАРТНЕР:

Региональный представитель:
ООО «СоюзСпецСнаб»
404118, Волгоградская область,
г.Волжский,
Ул. 87-Гвардейская, 85 ”А” ,оф. 1
Тел./факс (8443) 58-73-02
Тел. 8-927 252 68 11, 8-927 502 32 85
www.snab34.ru
e-mail: vlzsnab34@mail.ru